



主要製品一覧表

一般・工業用

中国塗料株式会社

品 種 別 索 引

1. ショッププライマー(一次プライマー)

1-1 ショッププライマー	4
---------------	---

2. 鉄骨, 橋梁, 各種プラント, 一般構造物用

2-1 油性系, アルキド樹脂系塗料	4
a さび止め塗料	4
b 上塗り塗料	4
c アルミニウムペイント	4
2-2 エポキシ樹脂塗料	5
2-3 変性エポキシ樹脂塗料	5
2-4 ポリウレタン樹脂塗料	6
2-5 ふっ素樹脂塗料	6
2-6 無機質系塗料	6
2-7 無機質系溶射面用封孔処理剤	7
2-8 非鉄金属面用樹脂塗料 (亜鉛めっき, ステンレス, アルミニウム, チタン)	7
2-9 その他(工法)	7
2-10 鋼道路橋塗装用塗料	8

3. 重防食用

3-1 長期防食形特殊エポキシ樹脂塗料	9
3-2 タンク内面用エポキシ樹脂塗料	9
3-3 無機ジンク塗料	9
3-4 エポキシ樹脂被覆材	10
3-5 ガラスフレーク入り長期防食塗料	10

4. 建材用

4-1 内装合板, 家具, 漆器用	11
a ステイン	11
b ポリウレタン樹脂系塗料	11
c 紫外線硬化塗料	11
4-2 不燃建材用塗料	11

5. 機能性塗料

5-1 受・貯水槽・排水処理施設用被覆材	12
5-2 床用塗料	12
a 現場塗装用塗料(フローリング現場補修用)	12
b 塗床塗料(コンクリート床用)	12
5-3 一般構造物コンクリート防食用	13
5-4 下水道施設用・農業集落排水処理施設用	13
5-5 耐熱塗料	14
5-6 高日射反射率塗料	14
5-7 電波吸収塗料	14
5-8 粉体塗料	14

6. 高機能塗料

6-1 防汚塗料(システム)	15
6-2 水中硬化形被覆材(鉄面用)	16
6-3 水中硬化形被覆材(コンクリート面用)	16
6-4 結露面, 湿潤面用塗料	16

7. 特殊樹脂化学品

7-1 軌道用材料	17
7-2 ケーブル防食用材料	17
a ケーブル防食注入材	17
b ケーブルカバー管用塗料(PE管用)	17

商品名索引

C		カ	
CMPチタンプライマー	7	ガルバナイト No.100 プライマー	7
CUS-RE 20	17	ガルバナイト No.200 プライマー	7
CUS-U 024	17	ガルバナイト No.400 プライマー	7, 8
CUS-U 043	17	ガルボン S-HB ID	9
CUS-UB 10	17	ガルボン SP	4, 8, 9
CUS-UB 13	17		
CUS-UB 20	17	ク	
CUS-UC 011	17	クリーンキープ 143	12
CUS-UC 20 MQ	17	クリーンキープ 201	12
CUS-UCN 02	17		
CUS-VE 150	17	ケ	
CUSプライマー	17	ケイソル G	7
		ケイソル G クリヤ	7
		ケイソル GSガード	7
		ケイソル No.100	6
		ケイソル No.300 クリヤ	6
		ケイソル No.300 中塗	6
		ケイソル プライマー	6
		ケイソル 中塗 U	6
E		コ	
EPコート No.300-70 上塗	11	コナロン シリーズ	14
EPコートフレッシュ H	12	コンテクト EP パテ	13
		コンテクト EPS	13
		コンテクト FRP	13
		コンテクト FRP 上塗	13
		コンテクト NS	12, 13
		コンテクト NS-HG	13
		コンテクト SI-220	13
		コンテクト SW プライマー	13
		コンテクト VS パテ	13
		コンテクト VS プライマー	13
		コンテクト W プライマー	12
		コンテクト WE 100 下塗	16
		コンテクト WE 100 上塗	16
		コンテクト WE 300 下塗	16
		コンテクト WE 300 上塗	16
		コンテクト 上塗 FL	8, 13
		コンテクト 上塗 PU	13
		コンテクト 中塗 EP	8, 13
		コンテクト 中塗 EP-HS	13
		コンテクト 中塗 EP-UD	8, 13
		コンテクトシーラー EP	8, 13
		コンテクトフィラー EP	8, 13
P			
PEプライマー	15		
ウ			
ウエスター No.100	16		
エ			
エコマックス Bi	15		
エコマックス Bi ECO	15		
エコマックス Bi ECO シルバー	15		
エコマックス Bi シルバー	15		
エコマックス Bi-HB ECO	15		
エコマックス QL-HB	9		
エコマックスジंकプライマー	15		
エコメイト 100	4, 8		
エコロエース No.500	12		
エコロガード 100	9		
エコロガード U	9		
エコロプリンセス No.200	12		
エバトロン 2000 FT-2	14		
エバトロンプライマー	14		
エバマリン	4		
エピコン A-100 プライマー	7, 15		
エピコン F	5		
エピコン HB-1000	5		
エピコン HB-300	5, 8		
エピコン S-100 プライマー	7, 15		
エピコン T-500	9, 12		
エピコン 上塗 HB	5		
エピコン 中塗	5		
エピコンジंक HB-2	5, 8		
エピコンジंकリッチプライマー B-2	4		
エピコンプライマー HB	5, 8		
オ			
オーレックス シリーズ	11		
オーレックス プロ シリーズ	11		

サ

サーモシャダン AR	14
サーモシャダン PU	14
サーモシャダン PU MS	14
サーモスルー M 75	17
サーモタック E300 F	17
サーモトップ F100	17

シ

シリコンタイネツ	14
シリコンタイネツシルバー	14
シリコンタイネツシルバー HG	14
シリコンタイネツプライマー	14
シルバスパーク No.100	4
シルバスパーク No.500	4, 14
シルバックス SQ-K	15

ス

ステイン C 改	11
ステイン W シリーズ	11

セ

セラボンド 2000	4
------------	---

ソ

ソフトトップ L800	15
速乾ロスワン HB	4

チ

チタン箔による塗膜補強工法	7
---------------	---

ハ

パーマスター WE 200 下塗	16
パーマスター WE 200 上塗	16
パーマスター WE 300 下塗	16
パーマスター WE 300 上塗	16
パーマスター WE パテ	16
パーマックス No.1000 H	10
パーマックス No.1000 HB	10
パーマックス No.1000 R	10
パーマックス No.1000 プライマー	10
パーマックス No.3000 S	10
パーマックス No.3000 S-HB	10
バイオクリン ECO	15
バイオクリン ECO-2	15
バイオクリン SPG	15
バイオクリンシーラー ECO	15
ハイフロア 500	12
ハイフロア 970 プライマー	12
パワークリン	15
バンノー 500	5

フ

フォルシード シリーズ	11
フローレックス No.500 上塗	6
フローレックス 上塗	6, 8
フローレックス 上塗 MS	6, 8
フローレックス 中塗 EP	6, 8
フローレックス 中塗 EP MS	6, 8

ホ

ポリウラック M クリヤ	11
ポリウラック No.200 E	11
ポリウラック No.200 F-QD FTX	11
ポリウラック No.200 F-QD サンジングシーラー FTX	11
ポリウラック No.200 H クリヤ	11
ポリウラック No.200 HE	11
ポリウラック No.200 QD サンジングシーラー FTX	11
ポリウラック No.200 QD-RS クリヤ FTX	11
ポリウラック No.800 TU	12

マ

マルチックス プライマー	4
--------------	---

ユ

ユニマリン No.300 中塗 EP MS	6
ユニマリン No.300 中塗 EP	6
ユニマリン No.300 上塗 シルバー	6
ユニマリン No.300 上塗 MS	6
ユニマリン No.300 上塗	6
ユニマリン HS	6
ユニバン NT-NS	8
ユニバン NT 100 K	5, 8
ユニバン NT	5, 8
ユニバン MS	5, 8
ユニバン HS-200	7
ユニバン HS 速乾型	5
ユニバン HS プライマー	5
ユニガードタワー MIO	7
ユニガードタワー	7

1. ショッププライマー(一次プライマー)

1-1 ショッププライマー

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μ m)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	エアレス はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ	エアレス はけ
エピコンジクリッチプライマー B-2	有機ソククリッチプライマー	20kg (セット)	主剤 85 硬化剤 15	グレー	1.69	20	0.20	0.14	4分	2H	16H	180日	エポキシ用 シンナーA	10~20	0~5
							0.20	0.14						5分	20分
セラボンド 2000	機能性ソククリッチプライマー	20kg (セット)	主剤 4 ペースト 6	グレー グリーン ブラウン	1.35	15	0.20	-	2分	1H	4H	-	-	5~25	-

2. 鉄骨, 橋梁, 各種プラント, 一般構造物用

2-1 油性系, アルキド樹脂系塗料

a さび止め塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μ m)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	エアレス はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ	エアレス はけ
エコメイト100	鉛・クロムフリーさび止めペイント	20kg	-	赤さび さび グレー	1.54	35	0.17	0.14	3H	8H	24H	180日	塗料用 シンナー	5~15	0~3
							70	0.31						1.5H	7H
速乾ロスワン HB	アルキド樹脂白色さび止めペイント	20kg	-	白	1.38	35	0.12	-	8分	30分	1H	90日	アルキド用 シンナー	0~10	0~5

b 上塗り塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μ m)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	エアレス はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ	エアレス はけ
エバマリン	フタル酸樹脂塗料	20kg	-	各色	1.20	30	0.15	0.12	2H	8H	16H	-	塗料用 シンナー	0~5	0~3
							0.15	0.12						2H	8H

c アルミニウムペイント

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μ m)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	エアレス はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ	エアレス はけ
シルバスパパー No.100	アルミニウムペイント	16kg	-	シルバー	0.97	20	0.13	0.10	1H	6H	15H	-	塗料用 シンナー	0~10	0~5
							0.13	0.10						1H	7H

2-2 エポキシ樹脂塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
						標準 膜厚 (μm)	エアレス はけ	指触	半硬化	最短	最長		希釈剤品名	エアレス
														はけ
エピコンジック HB-2	厚膜形有機シンクリッチペイント	20kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	グレー	2.22	75	0.60	20分	4H	16H	180日	エポキシ用 シンナーA	0~10	
						30	0.24						0~5	
エピコンプライマー HB	エポキシ樹脂塗料下塗	20kg (セット)	主剤 硬化剤 4 1	赤さび さび	1.36	120	0.54	1.5H	10H	10H	30日	エポキシ用 シンナーA	0~20	
						60	0.20						0~5	
エピコン 中塗	エポキシ樹脂塗料中塗	20kg (セット)	主剤 硬化剤 4 1	各色	1.30	30	0.17	1.5H	14H	14H	30日	エポキシ用 シンナーA	0~10	
							0.14						0~5	
エピコン 上塗 HB	厚膜形エポキシ樹脂塗料上塗	20kg (セット)	主剤 硬化剤 4 1	各色	1.17	100	0.48	1.5H	10H	10H	30日	エポキシ用 シンナーA	0~7	
						40	0.15						-	
エピコン F	エポキシ樹脂MIO塗料 (雲母状酸化鉄)	20kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	ライトグレー	1.67	60	0.36	1.5H	14H	14H	-	エポキシ用 シンナーA	0~15	
						50	0.23						0~10	
エピコン HB-300	超厚膜形エポキシ樹脂塗料 (300μmタイプ)	18kg (セット)	主剤 硬化剤 85 15	ライトグレー	1.54	300	1.10	1.5H	8H	16H	10日	エポキシ用 シンナーA	0~20	
							1.00						0~10	
エピコン HB-1000	超厚膜形エポキシ樹脂塗料 (1000μmタイプ)	18kg (セット)	主剤 硬化剤 3 1	クリーム系 他淡彩	1.39	-	-	6H	15H	24H	3日	エポキシ用 シンナーA	-	
						1000	2.50						0~10	
バンノー 500	エポキシ樹脂塗料下塗	20kg (セット)	主剤 硬化剤 87 13	グレー 赤さび	1.31	200	0.67	4H	10H	10H	-	エポキシ用 シンナーA	0~5	
							-						0~3	

2-3 変性エポキシ樹脂塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
						標準 膜厚 (μm)	エアレス はけ	指触	半硬化	最短	最長		希釈剤品名	エアレス
														はけ
ユニバン NT	変性エポキシ樹脂塗料下塗	20kg (セット)	主剤 硬化剤 4 1	赤さび さび グレー	1.37	100	0.40	1.5H	6H	16H	7日	エポキシ用 シンナーA	0~15	
						60	0.20						0~5	
ユニバン NT100 K	変性エポキシ樹脂塗料内面用	20kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	グレー クリーム 淡彩色	1.33	120	0.41	2.5H	6H	10H	15日	エポキシ用 シンナーA	0~20	
						60	0.20						0~10	
ユニバン HS 速乾型	特殊変性エポキシ樹脂塗料下塗	20kg (セット)	主剤 硬化剤 85 15	シルバー-シ ルバー-ブラ ウン	1.26	125	0.46	2H	16H	16H	90日	エポキシ用 シンナーA	0~15	
						60	0.18						0~5	
ユニバン HS プライマー	特殊変性エポキシ樹脂塗料下塗	20kg (セット)	主剤 硬化剤 85 15	赤さび グレー他 限定色	1.30	125	0.43	2H	16H	16H	90日	エポキシ用 シンナーA	0~15	
						60	0.17						0~5	
ユニバン MS	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (弱溶剤形)	20kg (セット)	主剤 硬化剤 9 1	赤さび グレー	1.42	100	0.40	1.5H	16H	16H	7日	塗料用 シンナー	0~15	
						60	0.20						0~5	

2-4 ポリウレタン樹脂塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μ m)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	指触 半硬化	最短 最長	最短 最長	希釈剤品名	エアレス			
												はけ		はけ	
ユニマリン No.300 中塗 EP	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	20kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	各色	1.30	30	0.17 0.14	1.5H 14H	14H 30日	エポキシ用 シンナーA	0~15 0~10				
ユニマリン No.300 上塗	ポリウレタン樹脂塗料上塗	18kg (セット)	主剤 5 硬化剤 1	各色	1.24	25	0.14 0.12	20分 6H	6H -	ウレタン用 シンナーA	5~15 0~10				
ユニマリン No.300 上塗 シルバー	ポリウレタン樹脂塗料上塗	18kg (セット)	主剤 75 ハースト 25 硬化剤 20	シルバー	1.05	25	0.14 0.11	20分 6H	6H -	ウレタン用 シンナーA	5~15 0~10				
ユニマリン No.300 中塗 EP MS	ポリウレタン樹脂塗料用中塗 (弱溶剤形)	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	各色	1.30	30	0.17 0.14	1.5H 14H	14H 7日	塗料用 シンナー	5~15 0~10				
ユニマリン No.300 上塗 MS	ポリウレタン樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	18kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	各色	1.24	25	0.14 0.12	30分 6H	6H -	塗料用 シンナー	5~15 0~10				
ユニマリン HS	ポリウレタン樹脂塗料上塗 (厚膜形)	18kg (セット)	主剤 85 硬化剤 15	各色	1.39	70 50	0.30 0.16	30分 8H	8H -	ウレタン用 シンナーA	0~10 0~5				

2-5 ふっ素樹脂塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μ m)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	指触 半硬化	最短 最長	最短 最長	希釈剤品名	エアレス			
												はけ		はけ	
フローレックス 中塗 EP	ふっ素樹脂塗料用中塗	20kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	各色	1.30	30	0.17 0.14	30分 4H	14H 14日	エポキシ用 シンナーA	5~15 0~10				
フローレックス 上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	18kg (セット)	主剤 8 硬化剤 1	各色	1.24	25	0.14 0.12	10分 3H	12H 30日	ふっ素用 シンナーA	5~15 0~10				
フローレックス No.500 上塗	ふっ素樹脂塗料上塗 (土木用防汚材料 I・II 種)	18kg (セット)	主剤 6 硬化剤 1	各色	1.23	25	0.14 0.12	10分 3H	16H *	ふっ素用 シンナーA	5~15 0~10				
フローレックス 中塗 EP MS	ふっ素樹脂塗料用中塗 (弱溶剤形)	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	各色	1.34	30	0.17 0.14	1.5H 4H	14H 7日	塗料用 シンナー	5~15 0~10				
フローレックス 上塗 MS	ふっ素樹脂塗料上塗 (弱溶剤形)	16kg (セット)	主剤 7 硬化剤 1	各色	1.24	25	0.14 0.12	50分 6H	12H 30日	塗料用 シンナー	5~15 0~10				

* 低汚染形の補修塗りの場合は、必ず目荒しが必要です。

2-6 無機質系塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μ m)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	指触 半硬化	最短 最長	最短 最長	希釈剤品名	エアレス			
												はけ		はけ	
ケイソル 中塗 U	無機質系塗料用中塗 (ケイソルNo.100用中塗)	18kg (セット)	主剤 5 硬化剤 1	白/ライトグ レー/ライトク リーム	1.23	30	0.14 0.12	30分 10H	10H 10日	シリコン用 シンナーC	0~15 0~10				
ケイソル No.100	無機質系塗料上塗 常温乾燥形 (土木用防汚材料 I・II 種)	15kg (セット)	主剤 3 硬化剤 2	各色	1.22	30	0.14 0.12	30分 8H	8H 7日	シリコン用 シンナーC	0~15 0~10				
ケイソル プライマー	無機質系塗料下塗 (コンクリート用下塗)	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	白	1.47	50	- 0.18	30分 5H	5H 7日	シリコン用 シンナーC	- 0~10				
ケイソル No.300 中塗	無機質系塗料中塗 (ケイソルNo.300クイヤ用中塗)	18kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	白 淡彩色	1.28	30	- 0.14	30分 5H	5H 7日	シリコン用 シンナーC	- 0~5				
ケイソル No.300 クイヤ	無機質系塗料上塗 耐汚染除去性優秀 (土木用防汚材料 II 種)	4kg (セット)	主剤 3 硬化剤 1	クイヤ	0.90	10	- 0.07	40分 8H	1H 4H	-	-				

2-7 無機質系溶射面用封孔処理剤

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μ m)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	指蝕 半硬化	最短	最長	エアレス はけ				
												はけ			
ケイソル GSガード	無機系溶射面用封孔処理剤	7.5kg	-	ｸﾘﾔ	0.96	40	0.20 0.12	1分 10分	5H 90日	無機ｼｯﾌﾟ 用ｼﾝﾅｰH	- -				
ケイソル G クリヤ	無機質系溶射面用封孔処理剤	16kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	ｸﾘﾔ	0.92	20	0.20 0.14	20分 2H	5H 60日	ｼﾘｺﾝ用 ｼﾝﾅｰC	0~10 -				

2-8 非鉄金属面用樹脂塗料(亜鉛めっき, ステンレス, アルミニウム, チタン)

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μ m)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	指蝕 半硬化	最短	最長	エアレス はけ				
												はけ			
ガルバナイト No.100 プライマー	新設亜鉛面前処理用 一液形エポキシ樹脂塗料下塗	20kg	-	ﾗｲﾄ ｸﾘｰﾑ	1.35	30	0.22 0.16	1H 3H	16H 90日	エﾎﾞｷｼﾞｪｽﾀｰ ﾙ用ｼﾝﾅｰ	0~5 0~3				
ガルバナイト No.200 プライマー	新設亜鉛面前処理用 エポキシ樹脂塗料下塗(非没水部)	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	白	1.36	40	0.26 0.19	10分 4H	4H 30日	エﾎﾞｷｼ用 ｼﾝﾅｰG	5~10 0~5				
ガルバナイト No.400 プライマー	新設亜鉛面前処理用 エポキシ樹脂塗料下塗(非没水部)	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	白	1.38	40	0.20 0.16	1.5H 14H	14H 7日	エﾎﾞｷｼ用 ｼﾝﾅｰA	0~10 0~5				
エピコン A-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (アルミ面用)	18kg (セット)	主 剤 3 硬化剤 1	淡白色	1.08	30	0.13 0.10	30分 6H	8H 7日	エﾎﾞｷｼ用 ｼﾝﾅｰA	0~15 0~10				
エピコン S-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (ステンレス面用)	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	赤さび	1.18	30	0.21 0.16	5分 6H	8H 7日	エﾎﾞｷｼ用 ｼﾝﾅｰG	0~15 0~10				
ユニバン HS-200	劣化亜鉛面用補修塗料 変性エポキシ樹脂塗料(導電性)	20kg (セット)	主 剤 1 硬化剤 1	ｼﾙﾊﾞｰ ｼﾙﾊﾞｰﾌﾗ ｳﾝ	1.28	- 70	- 0.22	45分 24H	24H 30日	エﾎﾞｷｼ用 ｼﾝﾅｰA	- 0~15				
ユニガードタワー	劣化亜鉛面用一液形 エポキシ樹脂塗料(飛散防止形)	18kg	-	各色	1.20	60	- 0.24	30分 3H	4H 90日	(洗浄用) エﾎﾞｷｼﾞｪｽﾀｰ ﾙ用ｼﾝﾅｰ	- -				
ユニガードタワー MIO	劣化亜鉛面用一液形MIO エポキシ樹脂塗料(飛散防止形)	18kg	-	ｼﾙﾊﾞｰ ｸﾞﾚｰ	1.46	60	- 0.23	30分 3H	4H 360日	(洗浄用) エﾎﾞｷｼﾞｪｽﾀｰ ﾙ用ｼﾝﾅｰ	- -				
ケイソル G	無機質系上塗/下塗兼用塗料 (飛散防止形)	16kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	白ｸﾞﾚｰ 黄赤色 (つや無し)	1.30	60	0.34 0.26	30分 2H	2H 7日	ｼﾘｺﾝ用 ｼﾝﾅｰC	5~15 0~3				
CMPチタンプライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (チタン面用)	18kg (セット)	主 剤 3 硬化剤 1	淡白色	1.08	30	0.13 0.10	30分 6H	8H 7日	エﾎﾞｷｼ用 ｼﾝﾅｰA	0~15 0~10				

2-9 その他(工法)

商品名	品種及び規格	説明
チタン箔による塗膜補強工法	NETIS登録番号:KT-090063, 特許第4424536	詳細は最寄の営業所にお問い合わせ願います。

2-10 鋼道路橋塗装用塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	指蝕 半硬化	最短	最長	エアレス はけ				
												はけ			
ガルボン SP	無機シリクリッチプライマー	10kg (セット)	主 剤 30 粉 末 70	グレー	2.27	15	0.16	5分	20分	-	180日	無機ショッ 用シンナー GS	0~10	-	
ガルボン S-HB ID	無機シリクリッチペイント	10kg (セット)	主 剤 25 粉 末 75	グレー	2.66	75	0.60	20分	1.5H	24H	-	無機ショッ 用シンナーH	0~10	-	
エピコンジंक HB-2	厚膜形有機シリクリッチペイント	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	グレー	2.22	75 30	0.60 0.24	20分	4H	1日	10日	エポキシ用 シンナーA	0~10	0~5	
エコメイト100	鉛・クロムフリーさび止めペイント	20kg	-	赤さび さび グレー	1.54	35	0.17 0.14	3H	8H	1日	10日	塗料用 シンナー	0~20	0~10	
エピコンプライマー HB	エポキシ樹脂塗料下塗	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	赤さび さび	1.36	120 -	0.54 -	1.5H	6H	1日	10日	エポキシ用 シンナーA	0~20	-	
ユニバン NT	変性エポキシ樹脂塗料下塗	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	赤さび さび グレー	1.37	60	0.24 0.20	1.5H	6H	1日	10日	エポキシ用 シンナーA	0~20	0~10	
ユニバン MS	弱溶剤形 変性エポキシ樹脂塗料下塗	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	赤さび グレー	1.42	60	0.24 0.20	1.5H	16H	1日	10日	塗料用 シンナー	0~20	0~10	
ガルパナイト No.400 プライマー	亜鉛めっき面用 エポキシ樹脂塗料下塗	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	白	1.38	40	0.20 0.16	1.5H	14H	1日	10日	エポキシ用 シンナーA	0~20	0~10	
エピコン HB-300	超厚膜形エポキシ樹脂塗料 (300μmタイプ)	18kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	グレー	1.54	300 150	1.10 0.50	1.5H	8H	1日	10日	エポキシ用 シンナーA	0~20	0~10	
ユニバン NT 100 K	変性エポキシ樹脂塗料内面用	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	グレー クリーム 淡彩色	1.33	120 60	0.41 0.20	2.5H	6H	1日	10日	エポキシ用 シンナーA	0~20	0~10	
ユニバン NT-NS	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 内面用	18kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	グレー系 クリーム系	1.50	- 120	- 0.30	10H	17H	2日	10日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	-	
コンテクトシーラー EP	コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー	12kg (セット)	主 剤 2 硬化剤 1	クリア	0.93	-	- 0.10	1H	16H	1日	10日	エポキシ用 シンナーA	-	0~20	
コンテクトフィラー EP	コンクリート塗装用エポキシ樹脂パテ	12kg (セット)	主 剤 2 硬化剤 1	グレー	1.55	-	(ヘラ、コテ) 0.30	6H	16H	1日	10日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	-	
コンテクト 中塗 EP	コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料 中塗	18kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	各色	1.30	60	0.32 0.26	1.5H	14H	1日	10日	エポキシ用 シンナーA	0~20	0~10	
コンテクト 中塗 EP-UD	コンクリート塗装用 柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗	18kg (セット)	主 剤 8 硬化剤 1	各色	1.40	60	0.32 0.26	3H	16H	1日	10日	エポキシ用 シンナーA	0~20	0~10	
コンテクト 上塗 FL	コンクリート塗装用柔軟形 ふっ素樹脂塗料上塗	18kg (セット)	主 剤 8 硬化剤 1	グレー	1.20	30	0.15 0.12	15分	12H	1日	10日	ふっ素用 シンナーA	0~20	0~10	
フローレックス 中塗 EP	ふっ素樹脂塗料用中塗	20kg (セット)	主 剤 4 硬化剤 1	各色	1.30	30	0.17 0.14	30分	4H	1日	10日	エポキシ用 シンナーA	0~20	0~10	
フローレックス 上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	18kg (セット)	主 剤 8 硬化剤 1	各色	1.24	25	0.14 0.12	10分	3H	-	-	ふっ素用 シンナーA	0~20	0~10	
フローレックス 中塗 EP MS	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	20kg (セット)	主 剤 9 硬化剤 1	各色	1.34	30	0.17 0.14	1.5H	4H	1日	10日	塗料用 シンナー	0~20	0~10	
フローレックス 上塗 MS	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	16kg (セット)	主 剤 7 硬化剤 1	各色	1.24	25	0.14 0.12	50分	6H	-	-	塗料用 シンナー	0~20	0~10	

* 膜厚、塗付量、塗装間隔、希釈率は鋼道路橋塗装・防食便覧(平成17年12月)に準拠

3. 重防食用

3-1 長期防食形特殊エポキシ樹脂塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)
							エアレス はけ	はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ
エコマックス QL-HB	長期防食形特殊エポキシ樹脂塗料 (厚膜形)冬期用	18kg (セット)	主 剤 80 硬化剤 20	黒 グレー 茶	1.27	200	0.70	3H	14H	14H	7日	ウレタン用 シンナーB	0~3	
						100	0.28	(10°C)		(10°C)	0			
エコロガード U	環境対応形 特殊ホリウレタン樹脂塗料	18kg (セット)	主 剤 5 硬化剤 1	白 各色	1.19	30	0.10	20分	6H	6H	-	ウレタン用 シンナーA	5~15	
							0.08						0~10	
エコロガード 100	環境対応形 特殊変性エポキシ塗料	20kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	指定色	1.25	125	0.39	2H	16H	16H	30日	エポキシ用 シンナーA	0~15	
						70	0.18						0~5	

3-2 タンク内面用エポキシ樹脂塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)
							エアレス はけ	はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ
エピコン T-500	エポキシ樹脂塗料 (石油精製品,化学用品タンク用)	20kg (セット)	主 剤 85 硬化剤 15	赤さび ライトグレー 白	1.38	75	0.31	1.5H	12H	12H	7日	エポキシ用 シンナーB	0~5	
						50	0.18							

3-3 無機ジンク塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)
							エアレス はけ	はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ
ガルボン SP	無機ソリッドプライマー	10kg (セット)	主 剤 30 粉 末 70	グレー	2.27	15	0.20	-	5分	1H	16H	180日	無機ソリッド 用シンナー GS	0~5
ガルボン S-HB ID	無機ソリッドペイント	10kg (セット)	主 剤 25 粉 末 75	グレー	2.64	75	0.60	-	20分	1.5H	24H	-	無機ソリッド 用シンナーH	0~5

3-4 エポキシ樹脂被覆材

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μ m)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	はけ	指蝕	半硬化	最短	最長		エアレス	はけ
パーマックス No.3000 S-HB	エポキシ樹脂被覆材 (超厚膜形)	18kg (セット)	主剤 3 硬化剤 1	クリーム ライトグレー	1.50	1500	3.50	-	6H	16H	24H	7日	エポキシ用 シンナーA	0~3	-

3-5 ガラスフレーク入り長期防食塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μ m)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	はけ	指蝕	半硬化	最短	最長		エアレス	はけ
パーマックス No.3000 S	エポキシ樹脂ガラスフレーク入り塗料	18kg (セット)	主剤 85 硬化剤 15	黒 赤さび グレー	1.35	350	0.86	-	6H	16H	16H	3日	エポキシ用 シンナーA	0~3	-
パーマックス No.1000 プライマー	ビニルエステル樹脂塗料下塗	15.15kg (セット)	主剤 100 硬化剤 1	赤さび	1.16	50	0.17	0.14	4H	6H	16H	7日	パーマックス No.1000 うすめ液	0~3	-
パーマックス No.1000 R	ビニルエステル樹脂エピス系 ガラスフレーク入り塗料(常温タンク用) KHK認定材料	17.17kg (セット)	主剤 100 硬化剤 1	クリーム	1.35	250	0.72	-	6H	8H	8H	14日	パーマックス No.1000 うすめ液	0~5	-
パーマックス No.1000 HB	ビニルエステル樹脂 ガラスフレーク入り塗料 (厚膜形)	17.17kg (セット)	主剤 100 硬化剤 1~2	赤さび クリーム グレー	1.20	350	0.87	-	8H	12H	24H	5日	パーマックス No.1000 うすめ液	0~3	-

4. 建材用

4-1 内装合板、家具、漆器用

a スティン

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	理論塗付量 (g/m ² /回)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)
								指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ
スティン C 改	溶剤系顔料形スティン (ワビング形,UV用)	15kg	-	各色	-	-	RC 20	5分	-	5分	-	ウレタン用 シンナー DM, SE	50~600
スティン W シリーズ	水系顔料形スティン (ワビング形,UV用)	16kg	-	各色	-	-	RC 35	30分	-	30分	-	水道水	20~200

b ポリウレタン樹脂系塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	理論塗付量 (g/m ² /回)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)
								指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ
ポリウラック No.200 F-QD サンジグシラー FTX	二液形ポリウレタン樹脂塗料	24kg (セット)	主剤 硬化剤 2 1	-	1.01	27	RC 50	7分	50分	50分	-	ウレタン用 シンナー DM,BA,DW	30~50
ポリウラック No.200 F-QD FTX	二液形ポリウレタン樹脂塗料	24kg (セット)	主剤 硬化剤 2 1	-	1.02	-	FC 90	7分	1H	1H	-	ウレタン用 シンナー DM,BA,DW	10~30
ポリウラック No.200 E	二液形ポリウレタン樹脂塗料 (木工家具用)	24kg (セット)	主剤 硬化剤 2 1	各色	1.59	27	SP 70	20分	24H	24H	-	ウレタン用 シンナー M.S.W	0~10
ポリウラック No.200 QD サンジグシラー FTX	二液形ポリウレタン樹脂塗料 ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆	24kg (セット)	主剤 硬化剤 2 1	-	0.97	11	RC 30	10分	90分	4H	-	ウレタン用 シンナー DM,BA,DW	30~60
ポリウラック No.200 QD-RS クリヤ FTX	二液形ポリウレタン樹脂塗料 ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆	24kg (セット)	主剤 硬化剤 2 1	-	0.98	11	RC 30	7分	90分	4H	-	ウレタン用 シンナー DS, DM,BA,DW	30~60
ポリウラック No.200 H クリヤ	二液形ポリウレタン樹脂塗料 食品衛生試験合格品	24kg (セット)	主剤 硬化剤 2 1	-	1.03	34	SP 70	20分	16H	16H	-	ウレタン用 シンナー M.S.W	30~60
ポリウラック No.200 HE	二液形ポリウレタン樹脂塗料 食品衛生試験合格品	24kg (セット)	主剤 硬化剤 2 1	各色	1.17	32	SP 70	20分	16H	16H	-	ウレタン用 シンナー M.S.W	30~60
ポリウラック M クリヤ	一液形ポリウレタン樹脂塗料 (湿気硬化形,現場塗装・一般木部用)	16kg	-	-	1.03	41	SP 100	20分	2H	16H	3日	ウレタン用 シンナー M.S.W	10~20

* SP=スプレー塗装 RC=ロールコーター塗装 FC=カーテンローコーター塗装

c 紫外線硬化塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	理論塗付量 (g/m ² /回)	説明
オーレックス シリーズ	紫外線硬化形アクリル樹脂塗料 (工場塗装用)		-	-				塗装方法により品番が異なりますので直接お問い合わせ下さい。
オーレックスプロシリーズ	紫外線硬化形アクリル樹脂塗料 (現場施工用)		-	-				塗装方法や素材により品番が異なりますので直接お問い合わせ下さい。
フォルシードシリーズ	紫外線硬化形アクリル樹脂塗料 (プラスチック,フィルム用)		-	-				塗装方法や素材、用途により品番が異なりますので直接お問い合わせ下さい。

4-2 不燃建材用塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	理論塗付量 (g/m ² /回)	乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)
								指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ
EPコート No.300-70 上塗	二液形アクリルウレタン樹脂塗料 (建材用上塗)	18kg (セット)	主剤 硬化剤 8 1	各色	1.21	25	FC 80	15分	2H	3H	-	ウレタン用 シンナー-A	5~15

5. 機能性塗料

5-1 受・貯水槽・排水処理施設用被覆材

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	エアレス はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ	エアレス はけ
コンテクト W プライマー	水系エポキシ樹脂プライマー (コンクリート面用)	12kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	白	1.30	-	(ローラー) 0.15	2H	8H	24H	7日	水道水	0	~10	
クリーンキープ 143	コンクリート製貯水槽内面用 無溶剤形エポキシ樹脂ライニング材 JWWA K-143 2004年度版適合品*	3kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	ブルー	1.45	200	(ローラー) 0.40	3H	8H	8H	3日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	-	
クリーンキープ 201	無溶剤形エポキシ樹脂ライニング材 (はけ、ローラー塗用) JWWA K-157 2004年度版適合品*	3kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	ブルー	1.45	200	(ローラー) 0.40	3H	8H	8H	3日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	-	
EP コートフレッシュ H	FRP製飲料水タンク防藻用 アクリル樹脂塗料 (外部用) *	14L (セット)	主剤 13 硬化剤 1	黒(下塗), クリーム (上塗)	1.15	25	- 0.08(L)	5分	1H	2H	-	リターダー シンナー2	- 0	~10	
コンテクト NS	無溶剤エポキシ樹脂ライニング材 (コンクリート面用)	18kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	グレー	1.35	200	(ローラー) 0.30	6H	16H	16H	7日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	-	
エピコン T-500	エポキシ樹脂塗料	20kg (セット)	主剤 85 硬化剤 15	赤さび ライトグレー 白	1.38	75 50	0.31 0.18	1.5H	12H	12H	7日	エポキシ用 シンナーB	0	~5	

* 全国建築物飲料水管理協会認定品

5-2 床用塗料

a 現場塗装用塗料 (フローリング現場補修用)

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	エアレス はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ	エアレス はけ
ポリウラック No.800 TU	二液形ポリウレタン樹脂塗料 ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆	18kg (セット)	主剤 8 硬化剤 1	-	0.96	15	0.06	3分	1H	1日	5日	ウレタン用 シンナー DM,BA,DW	0	~10	
エコロエース No.500	一液形水性ポリウレタン樹脂塗料 ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆	16kg	-	淡黄 ~乳白 色	1.01	25	0.09	40分	4H	4H	7日	水道水	0	~30	
エコロプリンセス No.200	二液形水性ポリウレタン樹脂塗料 ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆	17kg (セット)	主剤 16 硬化剤 1	乳白色	1.05	27	0.09	40分	4H	16H	7日	水道水	0	~30	

b 塗床塗料 (コンクリート床用)

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	エアレス はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ	エアレス はけ
ハイフロア 500	水系エポキシ樹脂塗床材	20kg (セット)	主剤 85 硬化剤 15	標準色	1.30	60	(ローラー) 0.24	2H	4H	24H	30日	水道水	0	~3	
ハイフロア 970 プライマー	エポキシ樹脂系プライマー (コンクリート用)	18kg (セット)	主剤 4 硬化剤 2 特殊粉末 3	グレー	1.30	-	(ローラー) 0.25	40分	10H	6H	2日	エポキシ用 シンナーA	- 0	~5	

5-3 一般構造物コンクリート防食用

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	エアレス はけ	指触	半硬化	最短	最長		希釈剤品名	エアレス
															はけ
コンテクト SI-220	シラン系コンクリート浸透性撥水剤	15kg	-	クリア	0.81	-	(ローラー) 0.30		30分	1H	-	-	-	-	
コンテクトシーラー EP	エポキシ樹脂プライマー	12kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	クリア	0.93	-	(ローラー) 0.15		1H	16H	16H	7日	エポキシ用 シンナーA	0~5	
コンテクトフィラー EP	無溶剤エポキシ樹脂ハテ (表面調整用)	12kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	グレー	1.55	-	(ヘラ、コテ) 0.45		6H	16H	16H	7日	エポキシ用 シンナーA	0~5	
コンテクト NS	無溶剤エポキシ樹脂ライニング材 (剥落防止クロス工法)	18kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	グレー	1.35	-	(ローラー) 0.60		6H	16H	16H	7日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	
コンテクト 中塗 EP	エポキシ樹脂塗料中塗	18kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	白 限定色	1.30	60	(ローラー) 0.26		1.5H	14H	14H	7日	エポキシ用 シンナーA	0~5	
コンテクト 中塗 EP-UD	柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗	18kg (セット)	主剤 8 硬化剤 1	白	1.40	160	(はけ、ローラー) 0.35		3H	16H	16H	7日	エポキシ用 シンナーA	0~5	
コンテクト 中塗 EP-HS	厚膜形エポキシ樹脂塗料中塗	18kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	白	1.33	150	(はけ、ローラー) 0.35		1.5H	16H	16H	7日	エポキシ用 シンナーA	0~5	
コンテクト 上塗 PU	柔軟形ポリウレタン樹脂塗料上塗	18kg (セット)	主剤 5 硬化剤 1	グレー	1.24	30	0.12		30分	16H	16H	7日	ウレタン用 シンナーA	0~5	
コンテクト 上塗 FL	柔軟形ふっ素樹脂塗料上塗	18kg (セット)	主剤 8 硬化剤 1	白 グレー	1.20	25	0.12		15分	12H	12H	7日	ふっ素用 シンナーA	0~5	

5-4 下水道施設用・農業集落排水処理施設用

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20°C)		塗装間隔 (20°C)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	エアレス はけ	指触	半硬化	最短	最長		希釈剤品名	エアレス
															はけ
コンテクト EPS	エポキシエマルジョン系ポリマーセメント	20kg (セット)	主剤 3 硬化剤 1	グレー	1.59	500 ~ 1000	(コテ) 1.50		-	4H	12H	14日	-	-	
コンテクト SW プライマー	水系エポキシ樹脂プライマー (素地調整、防食被覆用)	8kg (セット)	主剤 1 硬化剤 1	クリア	1.00	-	(ローラー) 0.15		1.5H	12H	12H	7日	水道水	0~5	
コンテクト VS プライマー	ビニルエステル樹脂プライマー (コンクリート素地調整、防食被覆用)	15.45 kg (セット)	主剤 100 硬化剤 1~3	クリア	1.06	-	(ローラー) 0.15		主:硬=100:1 3H	10H	10H	7日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	
コンテクト EP パテ	エポキシ樹脂ハテ	12kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	グレー	1.55	500 ~ 1000	(コテ) 1.20		6H	16H	16H	7日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	
コンテクト VS パテ	ビニルエステル樹脂ハテ	10.6 kg (セット)	主剤 100 硬化剤 1~4 添加剤 5	クリーム	1.55	500 ~ 1000	(コテ) 1.20		主:硬=100:1 6H	16H	16H	7日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	
コンテクト NS-HG	無溶剤エポキシ樹脂ライニング材補強層 上塗	15kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	グレー	1.20	160	(はけ、ロー ラー) 0.20		7H	9H	20H	7日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	
コンテクト FRP	ビニルエステル樹脂ライニング材補強層	18.18 kg (セット)	主剤 100 硬化剤 1~2	クリア	1.05	-	(ローラー) 1.10		主:硬=100:1 4H	6H	16H	7日	コンテクトFRP うすめ液	(ローラー) 0~3	
コンテクト FRP上塗	ビニルエステル樹脂ライニング材 上塗	18.18 kg (セット)	主剤 100 硬化剤 1~2	グレー	1.05	100	(ローラー) 0.20		主:硬=100:1 4H	6H	16H	7日	コンテクトFRP うすめ液	(ローラー) 0~3	

* 日本下水道事業団 下水道コンクリート構造物の腐食抑制技術及び防食技術マニュアル

5-5 耐熱塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ	エアレス はけ
シルバスパー No.500	アルキド樹脂塗料 (耐熱150℃まで)	16kg (セット)	ワニス 83 アルミペースト 17	シルバー	1.00	20	0.13		1H	7H	16H	-	塗料用 シンナー	0~10	
							0.10							0~5	
シリコンタインツプライマー	シリコン樹脂耐熱塗料下塗 (耐熱700℃まで)	20.2kg (セット)	主剤 20 硬化促進剤 0.2	白	1.36	25	0.16		30分	3H	16H	-	シリコン用 シンナーC	5~10	
							0.13							0~5	
シリコンタインツ	シリコン樹脂耐熱塗料上塗 (耐熱700℃まで)	20.2kg (セット)	主剤 20 硬化促進剤 0.2	限定色	1.33	20	0.15		30分	3H	16H	-	シリコン用 シンナーC	5~10	
							0.12							0~5	
シリコンタインツシルバーHG	シリコン樹脂耐熱塗料上塗 (耐熱400℃まで)	16.16kg (セット)	主剤 16 硬化促進剤 0.16	シルバー	1.10	15	0.09		30分	3H	12H	-	シリコン用 シンナーC	5~10	
							0.07							0~5	
シリコンタインツシルバー	シリコン樹脂耐熱塗料上塗 (耐熱700℃まで)	16.16kg (セット)	主剤 16 硬化促進剤 0.16	シルバー	1.07	15	0.13		30分	3H	16H	-	シリコン用 シンナーC	5~10	
							0.09							0~5	

5-6 高日射反射率塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ	エアレス はけ
サーモシャダン AR	アクリル樹脂形高日射反射率塗料	18kg	-	グレー グリーン	1.20	25	0.14		30分	6H	8H	-	塩化ゴム/ア クリ用シンナー A	0~10	
							0.12							0~3	
サーモシャダン PU	ポリウレタン樹脂形高日射反射率塗料	18kg (セット)	主剤 5 硬化剤 1	グレー グリーン	1.26	25	0.14		20分	6H	4H	-	ウレタン用 シンナーA	5~15	
							0.12							0~10	
サーモシャダン PU MS	ポリウレタン樹脂形高日射反射率塗料 (弱溶剤形)	18kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	グレー グリーン	1.25	25	0.14		30分	6H	6H	-	塗料用 シンナー	5~15	
							0.12							0~10	

5-7 電波吸収塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス はけ	はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ	エアレス はけ
エバトンプライマー	エバトン専用プライマー	20kg (セット)	主剤 9 硬化剤 1	白	1.39	60	0.20		2H	14H	14H	7日	エポキシ用 シンナーA	0~10	
							0.16							0~5	
エバトン2000 FT-2	電波吸収塗料	20kg (セット)	主剤 10 硬化剤 1	ブラック グレー	1.76	1000	-		8H	16H	16H	10日	エポキシ用 シンナーA	-	
							6.0~8.0							0~10	

* 対象周波数や要求される電波吸収性能によっては、推奨できない場合もありますので必ず当社へお問い合わせ下さい。

5-8 粉体塗料

商品名	品種及び規格	説明
コナロン シリーズ	粉体塗料	各種タイプ取り揃えておりますので、最寄の営業所にご相談願います。

6. 高機能塗料

6-1 防汚塗料(システム)

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
						標準 膜厚 (μm)	エアレス はけ	指触	半硬化	最短	最長		希釈剤品名	エアレス
														はけ
バイオクリン ECO	無公害形特殊合成樹脂防汚塗料 TXフリータイプ	16kg	-	クリア	1.00	150	0.25	30分	5H	5H	5日	シリコン用 シンナーBA	0~1	
						75	0.11						0~5	
バイオクリン ECO-2	無公害形特殊合成樹脂防汚塗料 TXフリータイプ	16kg	-	クリア	1.00	75	0.13	20分	4H	4H	5日	シリコン用 シンナーBA	0~1	
							0.11						-	
バイオクリン SPG	無公害形特殊合成樹脂防汚塗料	16kg	-	クリア	1.00	75	0.15	20分	5H	5H	5日	シリコン用 シンナーA	0~5	
							0.12						0~3	
パワークリン	研磨性防汚塗料	20kg	-	ライト グレー	1.98	100	0.61	1H	5H	5H	-	塩化ゴム/ア クリ用シンナー A	0~5	
							0.49						0~3	
エコマックス Bi	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形)	20kg (セット)	主剤 硬化剤	88 12	ライトグレー グレー	1.37	300	1.02	3H	16H	16H	7日	エポキシ用 シンナーA	0~10
							100	0.30						0~5
エコマックス Bi シルバー	高性能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形)	20kg (セット)	主剤 硬化剤	88 12	シルバー	1.36	250	0.98	3H	16H	16H	7日	エポキシ用 シンナーA	0~10
							100	0.34						0~5
エコマックス Bi ECO	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形)TXフリータイプ	20kg (セット)	主剤 硬化剤	88 12	ライトグレー グレー	1.36	300	1.02	3H	18H	18H	7日	エポキシ用 シンナーE	0~10
							100	0.30						0~5
エコマックス Bi ECO シルバー	高機能長期防食エポキシ樹脂塗料 (厚膜形)TXフリータイプ	20kg (セット)	主剤 硬化剤	88 12	シルバー	1.27	250	0.98	3H	16H	16H	7日	エポキシ用 シンナーE	0~10
							100	0.32						0~5
エコマックス Bi-HB ECO	高性能長期防食エポキシ樹脂塗料 (超厚膜形)TXフリータイプ	20kg (セット)	主剤 硬化剤	88 12	グレー	1.43	600	1.87	3H	24H	24H	7日	エポキシ用 シンナーE	0~5
							-	-						-
エコマックスジंकプライマー	有機ソノクリッチプライマー	20kg (セット)	主剤 硬化剤	92 8	グレー	2.50	20	0.19	20分	4H	16H	60日	エポキシ用 シンナーA	10~20
								0.13						0~5
シルバックス SQ-K	変性ビニル系防食塗料	16kg	-	銀色(S) 銀錆色 (SR)	1.08	40	0.22	40分	8H	8H	7日 (防汚 塗料)	ビニル用 シンナー	0~10	
							0.18						0~5	
バイオクリンシーラーECO	特殊合成樹脂塗料 TXフリータイプ	16kg	-	ライトグレー	1.07	40	0.10	20分	4H	4H	5日	シリコン用 シンナーBA	0~3	
							0.08						-	
エピコン A-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (アルミ面用)	18kg (セット)	主剤 硬化剤	3 1	淡白色	1.08	30	0.13	30分	6H	8H	7日	エポキシ用 シンナーA	0~10
								0.10						0~5
エピコン S-100 プライマー	エポキシ樹脂塗料下塗 (ステンレス面用)	20kg (セット)	主剤 硬化剤	9 1	赤さび	1.17	30	0.21	5分	6H	8H	7日	エポキシ用 シンナーG	0~15
								0.16						0~10
PEプライマー	特殊合成樹脂塗料	16kg	-	クリア	0.88	5	0.11	10分	3H	6H	7日	塩化ゴム/ア クリ用シンナー A	0	
							0.09						0	
ソフトップ L800	高弾性特殊ウレタン樹脂塗料	17.6kg (セット)	主剤 硬化剤	10 1	グレー	1.14	35	0.11	20分	5H	12H	7日	ソフトップ L800 シンナーM	20~60
								0.09						10~30

6-2 水中硬化形被覆材(鉄面用)

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)
							エアレス はけ	はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ
パーマスター WE 200 下塗	エポキシ樹脂被覆材 下塗 (湿潤面気中塗付用)	3kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	グレー	2.23	-	-	4H	16H	12H	7日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	
パーマスター WE 200 上塗	エポキシ樹脂被覆材 上塗 (湿潤面気中塗付用)	4kg (セット)	主剤 1 硬化剤 1	グレー ブルー	1.58	-	-	4H	16H	12H	7日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	
パーマスター WE 300 下塗	エポキシ樹脂被覆材 下塗 (水中塗付用)	5 ²⁰ kg (セット)	主剤 3 硬化剤 2 添加剤 0.2	グリーン グレー (灰緑)	2.00	-	-	-	7.5H	2H	7日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	
パーマスター WE 300 上塗	エポキシ樹脂被覆材 上塗 (水中塗付用)	5 ¹⁵ kg (セット)	主剤 2.5 硬化剤 2.5 添加剤 0.15	グレー ブルー	1.50	-	-	-	7.5H	2H	7日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	
パーマスター WE パテ	エポキシ樹脂パテ (水中用)	20kg (セット)	主剤 1 硬化剤 1	グレー ブルー	1.70	3000 以上	(ウエットハン ド) 6.00 以上	-	20H	-	5日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	

6-3 水中硬化形被覆材(コンクリート面用)

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)
							エアレス はけ	はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ
コンテクト WE 100 下塗	エポキシ樹脂被覆材 下塗 (湿潤面気中塗付用)	10kg (セット)	主剤 6 硬化剤 3 添加剤 1	グレー	1.37	-	-	-	22H	22H	4日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	
コンテクト WE 100 上塗	エポキシ樹脂被覆材 上塗 (湿潤面気中塗付用)	16kg (セット)	主剤 3 硬化剤 1	ライトグレー	1.59	-	-	-	12H	12H	4日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	
コンテクト WE 300 下塗	エポキシ樹脂被覆材 下塗 (水中塗付用)	5kg (セット)	主剤 6 硬化剤 3 添加剤 1	ライトブルー	1.50	-	-	-	8H	6H	5日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	
コンテクト WE 300 上塗	エポキシ樹脂被覆材 上塗 (水中塗付用)	5 ¹⁵ kg (セット)	主剤 50 硬化剤 50 添加剤 3	グレー ブルー	1.50	-	-	-	7.5H	2H	7日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	

6-4 結露面、湿潤面用塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)
							エアレス はけ	はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス はけ
ウエスター No.100	エポキシ樹脂被覆材 (結露・湿潤面用)	18kg (セット)	主剤 2 硬化剤 1	グレー	1.41	300	0.73	4H	16H	16H	5日	(洗浄用) エポキシ用 シンナーA	-	
						-	-						-	

7. 特殊樹脂化学品

7-1 軌道用材料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	混合物			可使用時間 (20℃)	載荷可能時間 (20℃)	ばね定数 (MN/m)	希釈率 (重量%)	
				色	密度 (g/ml)	粘度 (Pa・s)				エアレス	はけ
CUS-RE 20	ポリウレタン系樹脂てん充填材 スラブ軌道補修用	20.0kg (15.7 L)	A材 100 B材 25	黒	1.27	0.3~1.1	20分	2H	19.6	-	
CUS-UB 10	ポリウレタン系樹脂てん充填材 低コストタイプ,まくら木,分岐,突起補修用	24.2kg (18.4 L)	A材 100 B材 9	黒	1.31	3.7~5.6	40分	6~7H	9.8	-	
CUS-UB 13	ポリウレタン系樹脂てん充填材 低コストタイプ,まくら木,分岐,突起補修用	24.2kg (18.4 L)	A材 100 B材 9	黒	1.31	3.7~5.6	40分	6~7H	12.7	-	
CUS-UB 20	ポリウレタン系樹脂てん充填材 低コストタイプ,スラブ軌道補修用	22.0kg (16.4 L)	A材 100 B材 10	黒	1.34	2.6~3.5	60分	6~7H	19.6	-	
CUS-UCN 02	ポリウレタン系樹脂てん充填材 防振用低ばね品	38.0kg (34.6 L)	A材 100 B材 90	黒	1.10	2.7~3.7	60分	15H	2.4	-	
CUS-U 024	ポリウレタン系樹脂てん充填材 防振用低ばね品	22.5kg (21.2 L)	A材 100 B材 25	黒	1.06	0.2~1.2	45分	12H	2.4	-	
CUS-U 043	ポリウレタン系樹脂てん充填材 防振用低ばね品,突起用	21.0kg (20 L)	A材 100 B材 40	黒	1.05	0.2~1.1	30分	8~12H	4.3	-	
CUS-UC 011	ポリウレタン系樹脂てん充填材 中硬度品,防振用低ばね品	22.8kg (20.8 L)	A材 100 B材 65	黒	1.05~ 1.15	2.5~4.5	90分	12H	1.1	-	
CUS-UC 20 MQ	ポリウレタン系樹脂てん充填材 中硬度品,スラブ軌道補修用	37.1kg (29.8 L)	A材 10(1) B材 8(1)	黒	1.25	2.7~3.7	20分	4H	20	-	
CUS-VE 150	ビニルエステル系樹脂てん充填材 スラブ軌道小間隙補修用	3.95kg (3.7 L)	A材 100 B材 5 基材 27	淡紫白色	1.06	0.09~0.25	24分	1H	150	-	
CUSプライマー	一液形湿気硬化形 ポリウレタン樹脂塗料	16kg	-	淡褐色	1.13	(67Ku)	-	3H	-	-	

7-2 ケーブル防食材料

a ケーブル防食注入材

商品名	品種及び規格	容量	混合比	混合物			可使用時間 (20℃)	硬化時間 (20℃)	硬度 (JIS-A)	希釈率 (重量%)	
				色	密度 (g/ml)	粘度 (Pa・s)				エアレス	はけ
サーモスルー M 75	ウレタン-ポリブタジエン系 ケーブル防食注入材	15kg (セット)	主剤 4 硬化剤 1	淡黄色 透明	0.99	0.5~1.0	240分	3日	22	-	

b ケーブルカバー管用塗料

商品名	品種及び規格	容量	混合比	色	密度 (g/ml)	標準 膜厚 (μm)	標準塗付量 (kg/m ² /回)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		希釈剤品名	希釈率 (重量%)	
							エアレス	はけ	指触	半硬化	最短	最長		エアレス	はけ
サーモタック E300F	特殊ポリオレフィン樹脂塗料 (PE,PP用プライマー)	15kg	-	黒 クリア	0.85	15	0.21	-	6分	15分	15分	7日	サーモタック シンナー	5~10	-
サーモトップ F100	ふっ素樹脂塗料上塗	18kg (セット)	主剤 8 硬化剤 1	各色	1.19	50	0.20	-	15分	10H	12H	7日	ウレタン用 シンナーS	5~10	-

【お願い】

当社製品を安全にお取り扱いいただくために、製品説明書、MSDS、製品容器に貼付の警告ラベルなどを良く読んでご使用下さい。

中国塗料株式会社

東京本社	〒100-0013 東京都千代田区霞が関3-2-6 東京倶楽部ビルディング	☎ 0120-70-4931
広島本社	〒739-0652 広島県大竹市明治新開1-7	☎ 0120-75-4931
東京支店	〒100-0013 東京都千代田区霞が関3-2-6 東京倶楽部ビルディング	☎ 0120-18-4931
北海道	〒061-1433 北海道恵庭市北柏木町3-104	☎ 0120-13-4931
東北	〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野1-12-1 仙台MMビル5F	☎ 0120-16-4931
静岡	〒422-8063 静岡市駿河区馬淵3-2-25 T・Kビル4F	☎ 0120-24-4931
大阪支店	〒550-0002 大阪市西区江戸堀1-18-35 肥後橋IPビル7F	☎ 0120-26-4931
名古屋	〒460-0003 名古屋市中区錦1-7-27 三同ビル錦 4F	☎ 0120-52-4931
四国	〒763-0064 丸亀市前塩屋町2-1-40 オレンジハイツ丸亀1F	☎ 0120-27-4931
今治	〒794-0028 今治市北宝来町1-5-14 井上ナショナル会館 3F	☎ 0120-30-4931
中国支店	〒722-0051 尾道市東尾道14-5	☎ 0120-36-4931
岡山	〒700-0927 岡山市北区西古松1-10-5	☎ 0120-34-4931
呉	〒737-0051 呉市中央1-4-24 リベラビル6F	☎ 0120-38-4931
広島	〒739-0652 大竹市明治新開1-7	☎ 0120-57-4931
九州支店	〒850-0046 長崎市幸町1-16	☎ 0120-43-4931
福岡	〒810-0075 福岡市中央区港3-4-27	☎ 0120-42-4931
佐世保	〒857-1162 佐世保市卸本町2-3	☎ 0120-45-4931
大分	〒875-0053 臼杵市大字福良1897-1 旭産業ビル1F	☎ 0972-63-4048
九州工場	〒842-0035 佐賀県神埼郡吉野ヶ里町田手2783	☎ 0120-76-4931
滋賀工場	〒520-2323 滋賀県野洲市三上2306-7	☎ 0120-79-4931

中国塗料ホームページ： <http://www.cmp.co.jp/>

ご用命はこちらまで...