

LIST OF MAIN PRODUCTS

主要製品一覽表



主要製品一覽

和文

主要製品一覧（船舶用）

目次（用途別）

目次	ページ
1. ショッププライマー	4
2. 防食塗料	4
3. 防汚塗料	5
4. 上塗塗料	6
5. タンク、その他 重防食用塗料	6
5-1 エポキシ樹脂塗料	6
5-2 ガラスフレーク入り長期防食塗料	7
6. 漁船、小型船用塗料	7
7. プレジャー船用塗料	8
8. 各種機能性塗料	8
8-1 耐熱塗料	8
8-2 亜鉛メッキ、アルミニウム、ステンレス、真鍮面用塗料	9
8-3 瀝青質系塗料	9
8-4 プロペラ用防汚システム	9
8-5 ノンスリップ塗料	10
8-6 下地処理軽減型塗料	10
8-7 漁網用防汚剤	10
8-8 その他	10
9. 高機能塗料	11
9-1 シリコン系防汚システム	11
9-2 水中硬化型被覆材	11
9-3 超耐候性塗料	11
9-4 蛍光塗料	11
9-5 遮熱塗料	12
10. 特殊樹脂化学品 他	12

【本カタログのデータについて】

塗付量データは理論値ですので、ハケ塗りの場合は1.2~1.4倍、
スプレー塗りの場合は1.6~1.8倍(ショッププライマーの場合は1.4倍)を実用塗付量の目安としてください。
ただし、被塗物の形状及び塗装条件によって異なる場合があります。
塗装間隔で最長の部分が(-)となっているものについては、上塗り塗料によって塗装間隔が異なりますので詳細は
お問い合わせください。
船底防汚塗料の各データは全て「レッド」のデータです。
船底防汚塗料の () 内の塗装間隔は、注水(没水)までの時間です。
当社の船底防汚塗料は、国際海事機関(IMO)条約で定めた防汚塗料システム < AFS/CONF/26 > 適合品です。
本カタログに記載の製品内容は、予告なく変更する場合がございます。

【製品使用上の注意】

MSDSおよび容器に表示の注意事項をよく読んでお取り扱いください。
2液型、3液型の製品は、混合比が異なりますと性能を十分発揮できない恐れがありますので、正しく混合して
ください。
よくかき混ぜて均一になってから使用してください。
雨天、高湿度時の塗装は避けてください。
塗装時、保護メガネ・マスクを着用してください。
塗料は倉庫内に貯蔵してください。

目次 (品名順)

品名	ページ	品名	ページ	品名	ページ	品名	ページ
あ アクリ 200	8	し CK防錆油	10	シリコン タイネツ プライマー	8	バイオガード C-2 N	10
アクリ700 上塗 J	6	CMP LNG PRIMER	12	シリコン タイネツ	8	バイオガード C-3	10
アクリ700 プライマー J	4	CMP LNG MASTIC TRV 2001	12	シリコン タイネツ 黒	8	バイオガード W	10
あっぱれ	7	CMPバイオクリン HB	11	シリコン タイネツ シルバー	8	バイオガード EX-100A	10
え ALP 500	4, 9	CMPバイオクリン R	11	シリコン タイネツ シルバー HG	8	バイオガード C-100A	10
NZプライマー S	4	CMPバイオクリン SG	11	す スワン HB L	4	バイオクリスティー 安全	10
エバサイン No.100	11	CMPバイオクリン SG-R	11	せ セラベスト グレー	9	バイオクリスティー W	10
エバサイン No.100クリヤー	11	SEAFLO NEO	5	セラベスト ライトグレー	9	バイオクリスティー 700T	10
エバマックス 100P	4	SEAFLO NEO FLAT	5	セラベスト 白	9	ひ ビスコン HB-NT L	4
エバマックス 2000	7	SEAFLO NEO SL	5	セラボンド 2000	4	ビチューメンソリューションB	9
エバマックス 2000 F	7	SEAJET 013	8	そ 速乾ロスワン HB	4	ふ フローレックス 上塗	11
エバマリン	6	SEAJET 015	8	に ニューかもめ	7	へ ペラクリンセット	9
エビコン T-500	6	SEAJET 020	8	ニュー海王	7	ペラクリンセット Jr.	8, 9
エビコン T-500 HS	6	SEAJET 033	8	ニューマリンゴールド DX	7	ペラクリンセット mini	8, 9
エビコン T-500プライマー-H	6	SEAJET 034	8	の ノバ 2000	6	ほ ボンデットパテ	10
エビコン T-800	6	SEAJET 037	8	ノバ 2000 CH	7	ま マックストップ GR	10
エビコン T-800 HS	6	SEAJET 137	8	ノバ 5000	6	マックストップ GS	10
エビコンA-100プライマー	9	SEAJET 441	8	ノバ 5000 パリヤー	6, 10	マリンスター 30G	7
エビコンS-100プライマー	9	シーグランプリ 1000	5	ノバ スーパーエコ	6	マリンスター A	8
エビコンB-100プライマー	9	シーグランプリ 1000 L	5	ノンスリップデッキ用滑り止め剤	10	ゆ ユニジंक80	4
エビコン上塗 HB	6	シーグランプリ 200 R	5	ノンスキッドデッキ用滑り止め剤	10	ユニマリン	6
エビコン上塗 HB EX	6	シーグランプリ 2000	5	は パーマスターWE 200 下塗	11	ユニマリン HS	6
エビコンジंक HB-2	4	シーグランプリ 220 HS	5	パーマスターWE 200 上塗	11	ユメガード SX	4, 10
エビコンジंकリッチプライマー B-2	4	シーグランプリ 330 R	5	パーマスターWE 300 下塗	11		
か カモメ FRP プライマー	7	シーグランプリ 500 HS	5	パーマスターWE 300 上塗	11		
ガルバナイトNo.200プライマー	9	シーグランプリ 500 M HS	5	パーマスターWE パテ	11		
ガルバナイトNo.400プライマー	9	シーグランプリ 660 HS	5	パーマックス No.1000 プライマー S	7		
ガルボン S-HB	9	シーグランプリ CF-10	5	パーマックス No.1000プライマー W	7		
ガルボン SP	4, 9	シーグランプリ CF-10 A	5	パーマックス No.1000 HB S	7		
く クリーンキープ	7	シーグランプリ CF-10 L	5	パーマックス No.1000 HB W	7		
クリーンキープ 5000	6	シーグランプリ CF-10 LA	5	パーマックス No.3000 S	7		
クリーンキープ 5500	7	シーテンダー 7	5	パーマックス No.3300	7		
さ サーモシャダグ AR	12	シーテンダー 20	5	バンノー 1500	4, 6		
サーモシャダグ PU	12	シーグランプリ FRP	7	バンノー 200	4		
サーモシャダグ PU MS	12	シープレミア 200	5	バンノー 500	4, 6		
サーモシャダグ 中塗 AR	12	シープレミア 400	5	バンノー 500 N	4		
サーモシャダグ 中塗 EP	12	シープレミア 400 H	5	バンノー 500 S	4		
サーモシャダグ 中塗 EP MS	12	シープレミア 800	5				

1. ショッププライマー

製品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
NZプライマー S	主剤 硬化剤 4 1	20	ブラウン (赤さび色)	30 ±1%	84	-	22	4分	2H	16H	120日	エポキシ用シンナーA	ノンジnk型エポキシショッププライマー	造船用鋼材および陸上構造物用鋼材の一次プライマー 亜鉛末を含まないで溶接時に亜鉛ヒュームが発生しません。	
エビコンジnkリッチ プライマー B-2	主剤 硬化剤 85 15	20 5	グレー	43 ±2%	60 ~ 100	-	15 ~ 25	4分	2H	16H	180日	エポキシ用シンナーA	エポキシジnkリッチプライマー	2液型 FDA適合品	鉄鋼の二次表面処理後のタッチアップ用 プライマー / 船舶用鉄鋼材、その他鉄鋼 加工品用一次プライマー
ユニジnk80	-	20 5	グレー	35 ±1%	86	51	18	3分	2H	1H	180日	エポキシ用シンナーQD		1液型	
ガルボン SP	主剤 粉末 30 70	10	グレー	38 ±1%	107	47	18	5分	1H	16H	180日	無機ショップ用シンナーGS	自己硬化型アルコール溶性無 機ジnk塗料	耐熱温度: Max.400	エアレス可能 船舶内オイルタンク、溶剤タンク、バラスト タンク等の防食塗料、その他一般鋼材 の長期防さび用、煙突等耐熱性を要す る場所の耐熱防さび塗装又はショッププ ライマー
セラボンド 2000	主剤 ペースト 40 60	20	グリーン、グレー ライトグレー ブラウン、グレーS	-	40 ~ 120	-	10 ~ 30	2分	4分	有機系 7日 無機系 4H	180日	無機ショップ用シンナー (各タイプ)	無機ジnkシリケートショッププライマー		高速溶接 耐熱 船舶、橋梁、石油タンク、海洋構造物な どの鋼構造物の鋼材用ショッププ ライマー

2. 防食塗料

製品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
速乾ロスワン HB	-	20 4	白、グレー 赤さび	49 ±2%	83 ~ 193	61 ~ 143	30 ~ 70	1.5H	7H	20H	-	塗料用シンナー	厚膜型アルキッド樹脂系さび止め塗料		無機ジnkプライマーへの付着性良好 船舶上構内外部、一般鋼構造物のさび 止め
スワン HB L	-	20	白 淡彩各色	51 ±2%	176 ~ 235	118 ~ 157	60 ~ 80	1H	4H	4H	-	水道水	常温乾燥厚膜型水系塗料		船舶(居住区)のさび止め兼上塗塗料
アクリ700 プライマー J	-	20 4	ライトグレー、 赤さび、白	43 ±2%	114 ~ 228	93 ~ 186	40 ~ 80	1H	6H	7H	-	塩化ゴム / アクリ用シ ンナーA	アクリル樹脂系さび止め塗料		暴露部用さび止め
エビコンジnk HB-2	主剤 硬化剤 9 1	20 5	グレー	55 ±2%	166 ~ 311	73 136	40 75	20分	4H	16H	180日	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系ジnk塗料	厚膜型 FDA適合品	船舶、橋梁、大型タンク、陸上鉄鋼構造 物等の重防食
エバマックス 100P	主剤 硬化剤 80 20	20 5	グレー 赤さび	57 ±2%	283 ~ 566	219 439	125 250	2.5H	17H	17H	90日	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系さび止め塗料	厚膜型 FDA適合品	耐衝撃性、耐摩耗性を必要とする船舶 デッキ部、ホールド用さび止め
ALP 500	主剤 硬化剤 3 1	18 4	ライトグレー	58 ±2%	103 ~ 259	86 216	50 125	1.5H	16H	10H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系プライマー		各種アルミ材の防食美粧用プライマー
バンノー 200	主剤 硬化剤 5 1	20 5	白、グレー、 ライトグレーN8、 赤さび	57 ±2%	117 ~ 467	88 ~ 351	50 ~ 200	1.5H	12H	10H	-	エポキシ用シンナーA	厚膜形エポキシ樹脂系さび止め塗料		船舶の外舷、デッキ、上構内外部等各種 上塗り可能なさび止め塗料
バンノー 500	主剤 硬化剤 87 13	20 5	グレー、白 ライトグレー 赤さび色	60 ±2%	217 ~ 433	167 ~ 333	100 ~ 200	4H	10H	10H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系重防食塗料	PSPC認定品 FDA適合品	ユニバーサルプライマー(没水、暴露部 の重防食塗料)、及び耐摩耗性塗料、一 般鋼材の防食
バンノー 500 N	主剤 硬化剤 90 10	20 5	プラム	54 ±2%	244	185	100	3H	8H	8H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系さび止め塗料		船舶外板の防食塗料、タイコート
バンノー 500 S	主剤 硬化剤 9 1	20 5	グレー、プラム	56 ±2%	234 ~ 585	179 ~ 446	100 ~ 250	4H	15H	10H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系さび止め塗料	厚膜型	船舶の外板部、デッキ、上構外部
バンノー 1500	主剤 硬化剤 86 14	20 5	グレー、赤さび ライトグレー クリーム、白	73 ±2%	192 ~ 479	137 ~ 342	100 ~ 250	4H	9H	9H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系重防食塗料	厚膜ハイソリッド型 FDA適合品	船舶のさび止め、及び耐摩耗性塗料
ビスコン HB-NT L	主剤 硬化剤 9 1	20 5	白、黒、 グレー等	57 ±2%	235 ~ 588	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H	17H	17H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系塗料	厚膜型 FDA適合品	船舶カーゴホールド・居住区内外部、ボ イドスペース、コックピット、エンジンル ーム、パイプラインなど
ユメガード SX	主剤 硬化剤 9 1	20 5	白、黒 グレー、赤さび	57 ±2%	235 ~ 588	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H	17H	17H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系塗料	下地処理低減型 厚膜型 FDA適合品	

3. 防汚塗料

製品名	混合比率 (重量比)		NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
SEAFLO NEO	A液 10 B液 90		20	レッド ライトレッド	61 ±2%	250 ~ 499	123 ~ 246	75 ~ 150	1H	7H	7H (14H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA			
SEAFLO NEO FLAT	A液 8 B液 92		20	レッド ライトレッド	60 ±2%	268 ~ 535	125 ~ 250	75 ~ 150	1H	5H	5H (14H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA	低燃費および低VOC加水分解型錫フリー船底防汚塗料		
SEAFLO NEO SL	-		20	ブラウン ライトブラウン	55 ±2%	255 ~ 561	136 ~ 300	75 ~ 165	1H	5H	5H (14H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA			
シーグランプリ 500 HS	-		20 4	レッド、レッドN ライトレッド ライトレッドN パープル	52 ±2%	143 ~ 537	77 ~ 288	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA			
シーグランプリ 500 M HS	-		20 4	レッド ライトレッド	52 ±2%	268 ~ 537	144 ~ 288	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA	加水分解型船底防汚塗料	鋼船用 (亜酸化銅タイプ)	外航船用
シーグランプリ 1000	-		20 4	レッド ライトレッド ダークレッド パープル	44 ±2%	192 ~ 576	114 ~ 341	50 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA			
シーグランプリ 1000 L	-		20 4	ブラウン ライトブラウン	51 ±2%	271 ~ 577	147 ~ 314	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA			
シーグランプリ 220 HS	-		20 5	ブラウン ライトブラウン	63 ±2%	226 ~ 452	119 ~ 238	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA			
シーグランプリ 330 R	-		20 5	ブラウン ライトブラウン	62 ±2%	232 ~ 465	121 ~ 242	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA	自己研磨型防汚塗料		
シーグランプリ 660 HS	-		20 5	ブラウン ライトブラウン	67 ±2%	216 ~ 432	112 ~ 224	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA			
シーグランプリ CF-10	-		20 4	レッド ライトレッド パープル	45 ±2%	230 ~ 491	167 ~ 356	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA			
シーグランプリ CF-10 A	主剤 添加剤 94 6		20 4	レッド ライトレッド	49 ±2%	215 ~ 460	153 ~ 327	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA	加水分解型船底防汚塗料	アルミ船及び 鋼船用 (亜酸化銅フリータイプ)	
シーグランプリ CF-10 L	-		20 4	レッド ライトレッド パープル	45 ±2%	230 ~ 491	167 ~ 356	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA			
シーグランプリ CF-10 LA	主剤 添加剤 94 6		20 4	レッド ライトレッド	48 ±2%	216 ~ 460	156 ~ 333	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA			
シープレミア 400	-		20 4	レッド ライトレッド	41 ±2%	229 ~ 458	183 ~ 366	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA		アルミ船及び 鋼船用 (亜酸化銅フリータイプ)	高稼働内航船用
シープレミア 400 H	-		20 4	レッド ライトレッド	41 ±2%	229 ~ 458	183 ~ 366	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA			高速高稼働内航船用
シープレミア 200	-		20 4	レッド ライトレッド	50 ±2%	270 ~ 541	150 ~ 300	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA	燃費低減型 加水分解型船底防汚塗料	鋼船用	一般内航船用
シープレミア 800	-		20 4	レッド ライトレッド パープル	44 ±2%	154 ~ 576	91 ~ 341	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA		(亜酸化銅タイプ)	一般内航船用 (高級品)
シーグランプリ 200 R	-		20 4	レッド ライトレッド	52 ±2%	258 ~ 516	144 ~ 288	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA			
シーグランプリ 2000	-		20 4	レッド、ライトレッド ブラウン パープル	44 ±2%	153 ~ 573	91 ~ 341	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA	加水分解型船底防汚塗料	鋼船用	内航船用
シーテンドー 20	-		20 5	ブラウン ライトブラウン	61 ±2%	241 ~ 482	123 ~ 246	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA	自己研磨型防汚塗料	(亜酸化銅タイプ)	
シーテンドー 7	-		20 5	レッドブラウン	56 ±2%	107 ~ 153	63 ~ 89	35 ~ 50	20分	3H	5H (6H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA	特殊合成樹脂防汚塗料		

4. 上塗塗料

製品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明		
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考	
エバマリン	-	20 ^(*) 4	白, 各色	50 ±2%	62 ~ 86	50 ~ 70	25 ~ 35	2H	8H	16H	-	塗料用シンナー	フタル酸樹脂塗料	船舶、陸上構造物の上塗り		
アクリ700 上塗 J	-	18 4	白, 各色	42 ±2%	88 ~ 117	71 ~ 95	30 ~ 40	30分	4H	6H	-	塩化ゴム / アクリ用シンナー-A	アクリル樹脂系上塗り塗料	船舶の外舷部、水線部、デッキ、上構部用上塗り		
エピコン上塗 HB	主剤 硬化剤	4 1	20 5	各色 (白以外)	53 ±2%	66 ~ 221	57 ~ 189	30 ~ 100	1.5H	16H	10H	-	エポキシ用シンナー-A	エポキシ樹脂系塗料	厚膜型 FDA適合品	船舶の外舷、デッキ、上部構造物用上塗り塗料
エピコン上塗 HB EX	主剤 硬化剤	3 1	18 4	白	51 ±2%	75 ~ 249	59 ~ 196	30 ~ 100	1.5H	16H	10H	-	エポキシ用シンナー-A	エポキシ樹脂系塗料 (白のみ)	厚膜型 FDA適合品	船舶の外舷、デッキ、上部構造物用上塗り塗料
ユニマリン	主剤 硬化剤	5 1	18 4	白 (各色)	50 ±2%	125	100	50	20分	6H	4H	-	ウレタン用シンナー-A	ポリウレタン樹脂系塗料	標準	船舶上部構造物、船舶外舷部用上塗り塗料
ユニマリン HS	主剤 硬化剤	85 15	18 4	白 (各色)	60 ±2%	115 ~ 161	83 ~ 117	50 ~ 70	30分	8H	8H	-	ウレタン用シンナー-A	ポリウレタン樹脂系塗料	ハイソリッド型	船舶上部構造物、船舶外舷部用上塗り塗料

(*色相により18kgの場合あり)

5. タンク、その他 重防食用塗料

5-1 エポキシ樹脂塗料																
製品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20℃)		塗装間隔 (20℃)		シンナー名	説明		
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考	
エピコン T-500 プライマー-H	主剤 硬化剤	4 1	20 5	ピンクブラウン	35 ±2%	171	143	50	40分	8H	12H	21日 (*7日)	エポキシ用シンナー-B、 エポキシ用シンナー-D	エポキシ樹脂系塗料	ホールディングプライマーとしても使用可能(*製品説明書をご確認ください) FDA適合品	プロダクトキャリアータンク、カーゴオイルタンク、ホールド、ケミカルタンク、各種石油製品タンク
エピコン T-500	主剤 硬化剤	85 15	20 5	赤さび グレー、白 ライトグレー	58 ±2%	180 ~ 300	129 ~ 216	75 ~ 125	1.5H	12H	12H (*16H)	21日 (*7日)	エポキシ用シンナー-B、 エポキシ用シンナー-D	エポキシ樹脂系塗料	FDA適合品	プロダクトキャリアータンク、カーゴオイルタンク、ホールド、船舶内飲料水、清水、蒸留水タンク、他
エピコン T-500 HS	主剤 硬化剤	85 15	20 5	赤さび グレー ライトグレー	74 ±2%	200 ~ 301	135 ~ 203	100 ~ 150	1.5H	12H	16H	21日 (*7日)	エポキシ用シンナー-B、 エポキシ用シンナー-D	エポキシ樹脂系塗料	ハイソリッド型	プロダクトキャリアータンク、船舶カーゴオイルタンク、ケミカルタンク
エピコン T-800	主剤 硬化剤	88 12	20 5	赤さび グレー ライトグレー	65 ±2%	157 ~ 262	115 ~ 192	75 ~ 125	1.5H	12H	16H	21日 (*7日)	エポキシ用シンナー-B、 エポキシ用シンナー-D	フェノールエポキシ樹脂系塗料	FDA適合品	プロダクトキャリアータンク、船舶カーゴオイルタンク、ケミカルタンク
エピコン T-800 HS	主剤 硬化剤	88 12	20 5	赤さび グレー ライトグレー	77 ±2%	191 ~ 287	130 ~ 195	100 ~ 150	1.5H	12H	16H	21日 (*7日)	エポキシ用シンナー-B、 エポキシ用シンナー-D	フェノールエポキシ樹脂系塗料	ハイソリッド型	プロダクトキャリアータンク、船舶カーゴオイルタンク、ケミカルタンク
ノバ 2000	主剤 硬化剤	88 12	20 5	赤さび クリーム ライトグレー	80 ±2%	223 ~ 447	156 ~ 313	125 ~ 250	6H	15H	15H	10日	エポキシ用シンナー-A エポキシ用シンナー-B	エポキシ樹脂系塗料	ハイソリッド型 PSPC認定品	船舶バラスタタンク、クルードオイルタンク、ボイドスペース、ゲート、ベンストック、橋桁、橋脚、鋼矢板、港湾設備 等
ノバ 5000	主剤 硬化剤	88 12	20 5	ライトグレー クリーム	100 %	426	300	300	18H	24H	24H	14日	エポキシ用シンナー-A (洗浄用)	エポキシ樹脂系塗料	無溶剤型	船舶バラスタタンク、クルードオイルタンク、ボイドスペース、ゲート、ベンストック、橋桁、橋脚、鋼矢板、港湾設備 等
ノバ 5000 バリヤー	主剤 硬化剤	2 1	3	グレー	100 %	648	300	300	4H	12H	12H	7日	エポキシ用シンナー-A (洗浄用)	エポキシ樹脂系塗料	無溶剤型 タンク内補修用	船舶バラスタタンク、クルードオイルタンク、ボイドスペース、ゲート、ベンストック、橋桁、橋脚、鋼矢板、港湾設備 等
ノバ スーパーエコ	主剤 硬化剤	88 12	20 5	パフ ライトグレー	82 ±2%	224 ~ 448	152 ~ 305	125 ~ 250	6H	13H	13H	10日	エポキシ用シンナー-A	エポキシ樹脂系塗料	補修用 (下地処理低減型)	船舶バラスタタンク、ボイドスペース、コファダム、カーゴホールド、エンジンルーム他の鋼構造物 等
バンノー 500	主剤 硬化剤	87 13	20 5	グレー ライトグレー 赤さび、白	60 ±2%	217 ~ 433	167 ~ 333	100 ~ 200	4H	10H	10H	-	エポキシ用シンナー-A	エポキシ樹脂系塗料	PSPC認定品 FDA適合品	ユニバーサルプライマー(没水、暴露部の重防食塗料)、及び耐摩耗性塗料、一般鋼材の防食
バンノー 1500	主剤 硬化剤	86 14	20 5	グレー、赤さび ライトグレー クリーム	73 ±2%	192 ~ 479	137 ~ 342	100 ~ 250	4H	9H	9H	-	エポキシ用シンナー-A	エポキシ樹脂系塗料	厚膜ハイソリッド型	船舶のさび止め、及び耐摩耗製塗料
クリーンキープ 5000	主剤 硬化剤	88 12	20 5	ライトグレー クリーム	100 %	447	300	300	18H	32H	32H	14日	エポキシ用シンナー-A (洗浄用)	エポキシ樹脂系塗料	無溶剤型	船舶清水タンク、飲料水タンク、蒸留水タンク

(*エピコンT-500、T-800各製品は、ブロック塗装時で暴露される場合は*の最長インターバルを守ってください。)

(**エピコンT-500をカーゴオイルタンク内面に塗装する場合は、()内の塗装間隔(温度は10℃以上)です。

詳細については、当社資料「プロダクトキャリアータンクコーティング」を参照下さい。)

製品名	混合比率 (重量比)		NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明		
						最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ		備考
クリーンキープ 5500	主剤 硬化剤	88 12	20 5	ライトグレー クリーム	100 %	444	300	300	18H	32H	32H	14日	エポキシ用シンナーA (洗浄用)	エポキシ樹脂塗料	無溶剤型 NSF認定品	船舶清水タンク、飲料水タンク、蒸留水タンク	
クリーンキープ	主剤 硬化剤	4 1	3	ブルー グレー	100 ±2%	{標準塗付量: g/m ² 350}	200	200	3H	8H	8H	3日	エポキシ用シンナーA (洗浄用)	エポキシ樹脂ライニング材 (はけ、ローラー塗り用)	無溶剤型	水道用施設の内面 JWWA K 143 『水道用コンクリート水 槽内面エポキシ樹脂塗料』浸出試験適 合 JWWA K 157 『水道用無溶剤形エポ キシ樹脂塗料』浸出試験適合	
エバマックス 2000	主剤 硬化剤	84 16	20 5	グレー 赤さび	78 ±2%	199 ~ 499	128 ~ 321	100 ~ 250	5H	14H	14H	10日	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系塗料	ハイソリッド型		
エバマックス 2000 F	主剤 硬化剤	88 12	20 5	ライトグレー 赤さび	78 ±2%	205 ~ 514	128 ~ 321	100 ~ 250	3H	7H	7H	10日	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系塗料 (アルミナ入り)	ハイソリッド型 FDA適合品	船舶カーゴホールド用 耐衝撃性・耐摩耗性が優秀	
ノバ 2000 CH	主剤 硬化剤	84 16	20 5	ライトグレー 赤さび	80 ±2%	218 ~ 437	156 ~ 313	125 ~ 250	6H	15H	15H	10日	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系塗料	ハイソリッド型		

5-2 ガラスフレイク入り長期防食塗料

製品名	混合比率 (重量比)		NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明		
						最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ		備考
パーマックス No.1000 プライマー S	主剤 硬化剤	100 1	15.15	赤さび色	56 ±2%	83 ~ 124	71 ~ 107	40 ~ 60	4H	6H	16H	7日	パーマックスNo.1000薄め 液	ビニルエステル樹脂系下塗	夏季用	パーマックス 1000シリーズの鋼材用 プライマー	
パーマックス No.1000 プライマー W	主剤 硬化剤	100 1	15.15	赤さび色	55 ±2%	84 ~ 127	73 ~ 109	40 ~ 60	2H	4H	14H	7日	パーマックスNo.1000薄め 液		冬季用		
パーマックス No.1000 HB S	主剤 硬化剤	100 1	17.17	グレー	82 ±2%	443 ~ 516	366 ~ 427	300 ~ 350	8H	12H	20H	5日	パーマックスNo.1000薄め 液	ビニルエステル樹脂系 ガラスフレイク入り塗料	(厚膜型) 夏季用	船舶、海洋構造物などの長期重防食	
パーマックス No.1000 HB W	主剤 硬化剤	100 1	17.17	グレー	82 ±2%	443 ~ 516	366 ~ 427	300 ~ 350	8H	12H	20H	5日	パーマックスNo.1000薄め 液		(厚膜型) 冬季用		
パーマックス No.3000 S	主剤 硬化剤	85 15	18	グレー 赤さび 黒	92 ±2%	450 ~ 750	326 ~ 543	300 ~ 500	6H	16H	16H	3日	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系 ガラスフレイク入り長期防食 塗料	厚膜型	船舶外板、デッキ、海洋構造物などの重 防食用	
パーマックス No.3300	主剤 硬化剤	88 12	20	ライトグレー 赤さび	78 ±2%	367 ~ 550	256 ~ 385	200 ~ 300	5H	12H	12H	-	エポキシ用シンナーA				

6. 漁船、小型船用塗料

製品名	混合比率 (重量比)		NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明		
						最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ		備考
カモメ FRP プライマー	-		16 4 2	シルバー	30 ±1%	145	133	40	20分	2H	3H	-	塩化ゴム / アクリ用シン ナーA	特殊合成樹脂系バインダーコート			
ニューかもめ	-		4 2	レッド ブルー	41 ±2%	184	122	50	1H	3H	3H (6H)	-	塩化ゴム / アクリ用シン ナーA	合成樹脂系防汚塗料			
マリンスター 30G	-		20 4 2	レッド、ブルー 赤さび シルバーホワイト	44 ±2%	178	113	50	1H	4H	4H (6H)	-	塩化ゴム / アクリ用シン ナーA	水和分解型船底防汚塗料		FRP船用	
シーグランプリ FRP	-		20 5 4 2	ライトレッド	42 ±2%	200 ~ 399	118 ~ 237	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シン ナーA				
あっぱれ	-		20 4 2	レッド ブルー、黒	47 ±2%	180 ~ 360	106 ~ 213	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シン ナーA	加水分解型船底防汚塗料			
ニューマリンゴールド DX	-		20 4 2	レッド、ブルー 赤さび、白 グリーン	44 ±2%	134 ~ 268	114 ~ 227	50 ~ 100	1H	4H	4H (6H)	-	塩化ゴム / アクリ用シン ナーA			FRP船、アルミ船用	
ニュー海王	-		20 5 4 2	ライトレッド	42 ±2%	200 ~ 399	118 ~ 237	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シン ナーA			FRP船用	

製品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
マリンスター A	-	20 4	レッド 白、黒 ブルー、赤さび	55 ±2%	255	182	100	1H	5H	5H (12H)	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA	水和分解型船底防汚塗料	アルミ船用	
アクリ 200	-	16 * 4 2	白 (他)	37 ±1%	77 ~ 108	68 ~ 95	25 ~ 35	30分	3.5H	3.5H	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA	アクリル樹脂系上塗塗料	船舶の外舷部、上構部用上塗り (非没水部用)	

*色相によっては一部15kgあり

7. プレジャー船用塗料

製品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
SEAJET 013	主剤 硬化剤 86.2 13.8	2kgセット	ライトグレー	45 ±2%	358	281	125	3H	8H	8H	-	SEAJET THINNER D	エポキシ樹脂系さび止め塗料	ヨットのキール等金属部のさび止め、FRPのオズモシ防止	
SEAJET 015	-	2kg	シルバー	30 ±2%	145	133	40	20分	2H	3H	-	SEAJET THINNER A	特殊合成樹脂系プライマー及びバインダー	FRP(ゲルコート)上のプライマー及び補修塗装用バインダーコート(プレジャーボート用)	
SEAJET 020	主剤 硬化剤 3 1	2kgセット	ライトグレー	52 ±2%	118 ~ 296	95 ~ 238	50 ~ 125	1.5H	16H	10H	-	SEAJET THINNER D	エポキシ樹脂系プライマー	各種アルミ材の防食用プライマー	
SEAJET 033	-	2kg	レッド、ブルー シャークホワイト ブラック	48 ±2%	172 ~ 343	105 ~ 210	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-	SEAJET THINNER A	水和分解型船底防汚塗料	亜酸化銅タイプ	
SEAJET 034	-	2kg	ビビッドホワイト ビビッドレッド ビビッドブルー ビビッドブラック	43 ±2%	146 ~ 292	116 ~ 232	50 ~ 100	1H	4H	6H (10H)	-	SEAJET THINNER A	加水分解型船底防汚塗料	亜酸化銅フリータイプ	
SEAJET 037	-	2kg	ホワイト	42 ±2%	172 ~ 334	120 ~ 240	50 ~ 100	1H	4H	6H (10H)	-	SEAJET THINNER A	加水分解型船底防汚塗料	亜酸化銅フリータイプ	
SEAJET 137	-	0.8kg	ホワイト、ブルー レッド、ブラック 他	35 ±1%	120 ~ 171	101 ~ 145	35 ~ 50	1H	5H	5H	-	SEAJET THINNER A	アクリル樹脂系上塗塗料	プレジャーボート用上塗り塗料 (非没水部用)	
SEAJET 441	-	2kg	乳白色	-	-	-	-	-	-	-	-	SEAJET THINNER A	強力溶剤型塗膜剥離剤 (中性タイプでゲルコートを傷めない)		
ベラクリンセット Jr.	-	220gセット	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	プロペラ用防汚セット	約0.6㎡ / 1セット	
ベラクリンセット mini	-	110gセット	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	プロペラ用防汚セット	約0.3㎡ / 1セット	

8. 各種機能性塗料

8-1 耐熱塗料

製品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
シリコン タイネット プライマー	主剤 硬化促進剤 20 0.2	20.2	白	41 ±2%	85	61	25	30分	3H	16H	-	シリコン用シンナーA	シリコン樹脂系 耐熱塗料下塗	下塗 (700 まで)	ボイラー・エンジン等の内部、煙突・スチームパイプ、屋外変圧器・石油精製装置等の屋外用機器、鉄製構造物等で耐熱性を必要とする箇所の耐熱用
シリコン タイネット	主剤 硬化促進剤 20 0.2	20.2	白、赤さび、淡彩	39 ±2%	51 ~ 85	38 ~ 64	15 ~ 25	30分	3H	16H	-	シリコン用シンナーA	シリコン樹脂系 耐熱塗料	上塗 (700 まで)	
シリコン タイネット 黒	主剤 硬化促進剤 20 0.2	20.2	黒	34 ±2%	53 ~ 89	44 ~ 74	15 ~ 25	30分	3H	16H	-	シリコン用シンナーA	シリコン樹脂系 耐熱塗料	上塗 (700 まで)	
シリコン タイネット シルバー	主剤 硬化促進剤 16 0.16	16.16	シルバー	28 ±2%	58 ~ 77	54 ~ 71	15 ~ 20	30分	3H	16H	-	シリコン用シンナーA	シリコン樹脂系 耐熱塗料	上塗 シルバー (700 まで)	
シリコン タイネット シルバー HG	主剤 硬化促進剤 16 0.16	16.16	シルバー	34 ±2%	49 ~ 65	44 ~ 59	15 ~ 20	30分	3H	12H	-	シリコン用シンナーA	シリコン樹脂系 耐熱塗料	上塗 シルバー ハイグロスタイプ (400 まで)	

B-5 ノンスリップ塗料																
製品名	混合比率 (重量比)		NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
マックストップ GR	主剤	10	20	グリーン グレー	70 ±2%	2171	1143	800	2H	22H	22H	-	エポキシ用シンナーA	厚膜型エポキシ系滑り止め塗料	粗目	耐滑り止め性、耐摩耗性を必要とする船舶デッキ部等
	硬化剤	1													細目	
マックストップ GS	主剤	10	20	グリーン	70 ±2%	2171	1143	800	2H	22H	22H	-	エポキシ用シンナーA			
	硬化剤	1														
ノンスリップデッキ用滑り止め剤	-		0.6 0.9	上塗り20kgに対し、0.6kgを混合（エピコン上塗HBには0.9kgを混合）										各種上塗塗料に配合して使用できます。	船舶の歩行通路等の一般的な滑り止めが必要な場所	
ノンスキッドデッキ用滑り止め剤	-		6	上塗り20kgに対し、6kgを散布												

B-6 下地処理軽減型塗料																
製品名	混合比率 (重量比)		NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
ユメガード SX	主剤	9	20	グレー、黒 白、赤さび	57 ±2%	235 ~ 588	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H	17H	17H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂系塗料	FDA適合品	補修用
	硬化剤	1														
ノバ 5000 バリヤー	主剤	2	3	グレー	100 %	648	300	300	4H	12H	12H	7日	エポキシ用シンナーA (洗浄用のみ)		無溶剤型	タンク内補修用
	硬化剤	1														

B-7 漁網用防汚剤																
製品名	混合比率 (重量比)		NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
バイオガード C-2 N	-	150	15	クリアー (淡黄色透明)	22 ±1%	-	-	-	-	3H	-	-	-	チソイオウ系	定置網用	漁網用防汚剤
				黒 オレンジ	24 ±1%	-	-	-	-	3H	-	-	-			
バイオガード C-3	-	150	15	白(防汚剤) クリアー(仕上り)	24 ±1%	-	-	-	-	3H	-	-	-	水系 チソイオウ系	定置網用	全漁連 安全確認防汚剤 認定品
				黒、白	27 ±1%	-	-	-	-	12H	-	-	-			
バイオガード W	-	150	15	クリアー (淡黄色透明)	27 ±1%	-	-	-	-	3H	-	-	-	水素系	養殖網用	
				クリアー (淡黄色透明)	27 ±1%	-	-	-	-	3H	-	-	-			
バイオクリスティー 安全	-	160	16	茶褐色	12 ±1%	-	-	-	-	3H	-	-	-	溶解性銅ガラス系	定置/養殖網用	
				茶褐色	17 ±1%	-	-	-	-	12H	-	-	-			
バイオクリスティー W	-	150	15	茶褐色	17 ±1%	-	-	-	-	12H	-	-	-	水素系 銅系	定置/養殖網用	
				茶褐色	16 ±1%	-	-	-	-	3H	-	-	-			

B-8 その他																
製品名	混合比率 (重量比)		NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
						最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
ボンデットパテ	主剤	7	5	グレー	100 %	3260	2000	2000	3H	8H	6H	4日	エポキシ用シンナーA (洗浄用のみ)	エポキシ樹脂パテ	無溶剤型	車輦、船舶、機器などの塗装下地、特に凹凸の大きい部分の修正。船舶の外板、タンク内底部の腐食孔の補修、パイプ、タンクの漏洩箇所の応急処理
	硬化剤	3														
CK防錆油	-		15	クリアー	56 ±2%	33	36	20	15分	1H	-	-	塗料用シンナー	一次防錆油	燃料タンクの一次防錆び用。溶剤類、燃料油には直ちに溶解してそれらに対し悪影響を及ぼさない。	

9. 高機能塗料

9-1 シリコン系防汚システム

製品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
CMPバイオクリン HB	主剤 77 硬化剤 18 硬化促進剤 5	16%	ライトグレー 赤さび	71 ±2%	290	282	200	2H	4H	(18H)	-	シリコン用シンナーA (洗浄用のみ)	シリコンエラストマー系防汚 塗料	3液型	船底部用
CMPバイオクリン R	-	16%	ライトグレー 赤さび	65 ±2%	320	308	200	2H	7H	(14H)	-	シリコン用シンナーA (洗浄用のみ)		1液型	ラダー・プロペラ用
CMPバイオクリン SG	主剤 77 硬化剤 20 硬化促進剤 3	18	グレー	61 ±2%	215	164	100	1H	2H	3H	-	ウレタン用シンナーB	シリコン防汚システム用 防食塗料	3液型変性ウレタ ン樹脂系防食塗料	船底部用
CMPバイオクリン SG-R	主剤 84 硬化剤 16	20 5	グレー	60 ±2%	219	167	100	4H	10H	4H	-	エポキシ用シンナーA		2液型変性エポキ シ樹脂系防食塗料	ラダー・プロペラ用

9-2 水中硬化型被覆材

製品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	標準塗付量 g/m ²	膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明		
						Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考	
バーマスターWE 200 下塗	主剤 2 硬化剤 1	3	グレー	98 ±2%	1600	306	300	4H	16H	12H	7日	エポキシ用シンナーA (洗浄用のみ)	エポキシ樹脂被覆材	下塗	鋼管杭、鋼矢板などの海洋構造物および水門、ダムゲート等の鋼材面
バーマスターWE 200 上塗	主剤 1 硬化剤 1	4	グレー ブルー	98 ±2%	500	255	250	4H	16H	12H	7日	エポキシ用シンナーA (洗浄用のみ)		上塗	(乾湿両面用 水中硬化形防食用)
バーマスターWE 300 下塗	主剤 60 硬化剤 40 添加剤 * 4	5.2	グリーングレー (灰緑色)	100 %	ハケ・コテ塗り 1750	450	450	-	7.5H	2H	7日	エポキシ用シンナーA (洗浄用のみ)	エポキシ樹脂被覆材	下塗	鋼管杭、鋼矢板などの海洋構造物および水門、ダムゲート等の鋼材面
バーマスターWE 300 上塗	主剤 50 硬化剤 50 添加剤 * 3	5.15	グレー ブルー	100 %	ハケ・コテ塗り 1500	600	600	-	7.5H	2H	7日	エポキシ用シンナーA (洗浄用のみ)		上塗	(水中塗付形防食用)
バーマスターWE バテ	主剤 1 硬化剤 1	20	グレー ブルー	100 %	ウェットハンド法 6000	3000	3000	-	20H	-	5日	エポキシ用シンナーA (洗浄用のみ)	エポキシ樹脂バテ		鋼管杭、鋼矢板などの海洋構造物等の部分補修用 水中塗付形防食用被覆材 及び 亀裂充填、目地等のライニング用バテ

*高温期用添加剤

9-3 超耐候性塗料

製品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	標準塗付量 g/m ²	膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
						Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
フローレックス 上塗	主剤 8 硬化剤 1	18	白 (各色*)	39 ±1%	140	64	25	15分	10H	12H	30日	ふっ素用シンナーA	ふっ素樹脂塗料上塗	海洋構造物バクロ部、プラント類バクロ部、屋内外の鉄骨、橋梁等の長期メンテナンス・フリーシステム部

*色相により制限あり

9-4 蛍光塗料

製品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
エバサイン No.100	-	16 4 1 400g	スカーレット、レッド グリーン、オレンジ レモン、イエロー	53 ±2%	80	75	40	30分	4H	2H	-	塗料用シンナー	アルキッド系蛍光塗料	危険防止や安全防災などのためのマーキング用	
エバサイン No.100 クリアー	-	15 4 1	クリアー	28 ±2%	95	103	25	40分	4H	-	-	塗料用シンナー	エバサインNo.100のオーバーレイ用クリアー		

9-5 遮熱塗料															
製品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
サーモシャダグ AR	-	18 4	グレー グリーン	39 ±2%	121	103	40	30分	6H	8H	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA	アクリル樹脂系 高日射反射率塗料		船舶上部構造物、デッキの遮熱
サーモシャダグ PU	主剤 5 硬化剤 1	18 4	グレー グリーン	49 ±2%	129	102	50	20分	6H	4H	-	ウレタン用シンナーA	ポリウレタン樹脂系 高日射反射率塗料		
サーモシャダグ PU MS	主剤 9 硬化剤 1	18 4	グレー グリーン	47 ±2%	106	85	40	30分	6H	6H	-	塗料用シンナー	弱溶剤型		
サーモシャダグ 中塗 AR	-	18	白	38 ±2%	119	105	40	30分	6H	8H	-	塩化ゴム / アクリ用シンナーA	アクリル樹脂系 中塗り塗料		船舶上部構造物用中塗り塗料
サーモシャダグ 中塗 EP	主剤 3 硬化剤 1	18 4	白	51 ±2%	143 ~ 285	98 ~ 196	50 ~ 100	1.5H	16H	10H	-	エポキシ用シンナーA	エポキシ樹脂塗料用 中塗り塗料		
サーモシャダグ 中塗 EP MS	主剤 9 硬化剤 1	20 5	白	49 ±2%	110	80	40	1.5H	14H	14H	7日	塗料用シンナー	弱溶剤型		

10. 特殊樹脂化学品 他

製品名	混合比率 (重量比)	NET (kg)	色相	V/Sol	理論塗布量 (g/m ²)		膜厚 (μm)		乾燥時間 (20)		塗装間隔 (20)		シンナー名	説明	
					最小	最大	Wet	Dry	指触	硬化	最短	最長		タイプ	備考
CMP LNG PRIMER	主剤 3 硬化剤 1	20	ブラウン	31 ±2%	86	65	20	4分	48H	48H	90日	エポキシ用シンナーC	特殊エポキシジンクプライマー	LNGタンク(MARK方式)の船体鋼板の防食プライマーであり、防熱層を接着するためのマスティックとの高付着強度を得るためのプライマー。	Gaztransport & Technigaz No.96 containment system 向け Load Bearing Mastic (GTT社認定取得品)
CMP LNG MASTIC TRV 2001	主剤 100 (190kg) 硬化剤 65 (170kg) (専用ドラム缶)		ピンキッシュグ レー	100 %	4160	4000	4000	24H ショア-A 硬度99	-	-		エポキシ用シンナーA (洗浄用のみ)	エポキシ樹脂バテ	無溶剤型	

List of Main Products

for Japan supply

ENGLISH

List of Main Products

INDEX - For Purpose -	
	Page
Index	
1. SHOP PRIMER	16
2. ANTI-CORROSIVE PAINT	16
3. ANTI-FOULING PAINT	17
4. FINISHING PAINT	18
5. TANK & HEAVY DUTY COATING	18
5-1 Epoxy Paint	18
5-2 Glass Flake Mastic Paint	19
6. FISH BOAT & SMALL BOAT	19
7. PLEASURE	20
8. MISCELLANEOUS COATING	20
8-1 Heat Resistance Paint	20
8-2 Paint for galvanized surface, Aluminu, Stainless steel, etc	21
8-3 Bituminous Paint	21
8-4 Foul release for Propellers	21
8-5 Non Slip Paint	22
8-6 Paint on Roughly Treated Surface	22
8-7 for Fish Net	22
8-8 Others	22
9. HIGH PERFORMANCE	23
9-1 Foul release Anti-fouling Paint	23
9-2 Underwater curable coating system	23
9-3 Ultra weather resistance paint	23
9-4 Fluorescent Paint	23
9-5 Heat Reflecting Paint	24
10. SPECIALTY PRODUCTS	24

[Product data on this sheet]

Described application quantity is theoretical figures.

To find actual application quantities, multiply the described figures by 1.2 ~ 1.4 for brush coatings, and multiply by 1.6 ~ 1.8 (by 1.4 for Shop primer) for spray coatings.

Application quantity is subject to object or coating conditions.

Painting Interval described as "(-)" is subject to top coatings. Please consult CMP for details.

All the product data is based on red.

Painting Interval described in brackets is the minimum drying period to launch.

Our marine paints are certified by AFS/CONF/26, IMO International Convention on the Control of Harmful Anti-fouling System on Ships.

The information on this sheet is subject to revise without notice.

[Instruction for Use]

Use the products properly according to MSDS and the directions on the product package.

Mix properly according to the specified Mixing Ratio in using mixing type products, or expected product performance will not be delivered.

Before using, stir the paint well.

It is not recommendable to use under rainy or high humidity conditions.

When applying the paints, wear protective goggles and masks.

Keep the products in a well ventilated area and avoid direct sunlight.

INDEX - For Alphabetical -

Products Name	Page	Products Name	Page	Products Name	Page	Products Name	Page
A ACRI 200	20	E EVAMARINE	18	P PELLER CLEAN Set	21	S SEA GRANDPRIX CF-10	17
ACRI 700 FINISH J	18	EPICON T-500	18	PELLER CLEAN Set Jr.	20, 21	SEA GRANDPRIX CF-10 A	17
ACRI 700 PRIMER J	16	EPICON T-500 HS	18	PELLER CLEAN Set mini	20, 21	SEA GRANDPRIX CF-10 L	17
ALP 500	16, 21	EPICON T-500PRIMER H	18	PERMASTER WE 200 UNDERCOAT	23	SEA GRANDPRIX CF-10 L A	17
APPARE	19	EPICON T-800	18	PERMASTER WE 200 FINISH	23	SEATENDER 7	17
B BANNOH 1500	16, 18	EPICON T-800 HS	18	PERMASTER WE 300 UNDERCOAT	23	SEATENDER 20	17
BANNOH 200	16	EPICON A-100 PRIMER	21	PERMASTER WE 300 FINISH	23	SEA GRANDPRIX FRP	19
BANNOH 500	16, 18	EPICON S-100 PRIMER	21	PERMASTER WE PUTTY	23	SEA PREMIER 400 H	17
BANNOH 500 N	16	EPICON B-100 PRIMER	21	PERMAX No.1000 PRIMER S	19	SEA PREMIER 200	17
BANNOH 500 S	16	EPICON FINISH HB	18	PERMAX No.1000PRIMER W	19	SEA PREMIER 400	17
BIOGUARD C-2 N	22	EPICON FINISH HB EX	18	PERMAX No.1000 HB S	19	SEA PREMIER 800	17
BIOGUARD C-3	22	EPICON ZINC HB-2	16	PERMAX No.1000 HB W	19	SILICON HR PRIMER	20
BIOGUARD W	22	EPICON ZINC RICH PRIMER B-2	16	PERMAX No.3000 S	19	SILICON HR	20
BIOGUARD EX-100A	22	F FLUOREX FINISH	23	PERMAX No.3300	19	SILICON HR BLACK	20
BIOGUARD C-100A	22	G GALVANITE No.200 PRIMER	21	R ROSWAN QD HB	16	SILICON HR SILVER	20
BIOCRYSTY ANZEN	22	GALVANITE No.400 PRIMER	21	RUST INHIBITIVE OIL "CK"	22	SILICON HR SILVER HG	20
BIOCRYSTY W	22	GALBON S-HB	21	S SEAFLO NEO	17	SWAN HB L	16
BIOCRYSTY 700T	22	GALBON SP	16, 21	SEAFLO NEO FLAT	17	T THERMO SHADAN AR	24
BISCON HB-NT L	16	K KAMOME FRP PRIMER	19	SEAFLO NEO SL	17	THERMO SHADAN PU	24
BITUMEN SOLUTION B	21	M MAXSTOP GR	22	SEAJET 013	20	THERMO SHADAN PU MS	24
BONDET PUTTY	22	MAXSTOP GS	22	SEAJET 015	20	THERMO SHADAN UNDERCOAT AR	24
C CLEAN KEEP	19	MARINE STAR 30G	19	SEAJET 020	20	THERMO SHADAN UNDERCOAT EP	24
CLEAN KEEP 5000	18	MARINE STAR A	20	SEAJET 033	20	THERMO SHADAN UNDERCOAT EP MS	24
CLEAN KEEP 5500	19	N NEW KAMOME	19	SEAJET 034	20	U UNIZINC 80	16
CMP LNG PRIMER	24	NEW KAIO	19	SEAJET 037	20	UNY MARINE	18
CMP LNG MASTIC TRV 2001	24	NEW MARINE GOLD DX	19	SEAJET 137	20	UNY MARINE HS	18
CMP BIOCLEAR HB	23	NOVA 2000	18	SEAJET 441	20	UMEGUARD SX	16, 22
CMP BIOCLEAR R	23	NOVA 2000 CH	19	SEA GRANDPRIX 1000	17		
CMP BIOCLEAR SG	23	NOVA 5000	18	SEA GRANDPRIX 1000 L	17		
CMP BIOCLEAR SG-R	23	NOVA 5000 BARRIER	18, 22	SEA GRANDPRIX 200 R	17		
CERABEST GREY	21	NOVA SUPERECO	18	SEA GRANDPRIX 2000	17		
CERABEST LIGHTGREY	21	NON-SLIP DECK ADDITIVE	22	SEA GRANDPRIX 220 HS	17		
CERABEST WHITE	21	NON-SKID DECK ADDITIVE	22	SEA GRANDPRIX 330 R	17		
CERABOND 2000	16	NZ PRIMER S	16	SEA GRANDPRIX 500 HS	17		
E EVASIGN No.100	23			SEA GRANDPRIX 500 M HS	17		
EVASIGN No.100CLEAR	23			SEA GRANDPRIX 660 HS	17		
EVAMAX 100P	16						
EVAMAX 2000	19						
EVAMAX 2000 F	19						

1. SHOP PRIMER

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20 °C)		Painting Interval (20 °C)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
NZ PRIMER S	BASE HARDENER 73 27	Red brown	30 ± 1%	0.073	73	22	4 mins.	2H	16H	120 days	EPOXY THINNER A	Non zinc type epoxy shop primer		As a shop primer for protection of blast-cleaned steel plates. Especially suitable for steel plates subject to prolonged weathering
EPICON ZINC RICH PRIMER B-2	BASE HARDENER 70 30	Grey	43 ± 2%	0.042 ~ 0.048	35 ~ 58	15 ~ 25	4 mins.	2H	16H	180 days	EPOXY THINNER A	Epoxy zinc rich primer	Two-pack type FDA certified	As a primer for protection of blast-cleaned steel plates used for under water area of outer hull
UNIZINC 80	-	Grey	35 ± 1%	0.053	53	18	3 mins.	2H	1H	180 days	EPOXY THINNER QD		One-pack type	
GALBON SP	BASE POWDER 76 24	Grey	38 ± 1%	0.047	47	18	5 mins.	1H	16H	180 days	INORGANIC SHOP THINNER GS	Inorganic zinc silicate alcohol soluble and self-curing	Heat resistance (up to 400 decC)	As a shop primer, as a protective coating for oil tanks, solvent tanks, ballast tanks, heating pipes, holds, etc.
CERABOND 2000	BASE PASTE 61 39	Green, Grey Light grey Brown, Grey S	-	0.030 ~ 0.090	30 ~ 90	10 ~ 30	2 mins.	4 mins.	Organic 7 days Inorganic 4H	180 days	INORGANIC SHOP THINNER series (depending on the situation)	Inorganic zinc silicate shop primer		As a shop primer for primary protection of blast-cleaned steel, as a general purpose rust-preventing primer for organic and inorganic over-coating, and also as a heat resistant paint.

2. ANTI-CORROSIVE PAINT

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20 °C)		Painting Interval (20 °C)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
ROSWAN QD HB	-	White, Grey Red brown	49 ± 2%	0.061 ~ 0.143	61 ~ 143	30 ~ 70	1.5H	7H	20H	-	MARINE THINNER	Special alkyd resin primer, High-build		As a rust-preventing primer for inside of superstructure, deck, hold, and other steel structures
SWAN HB L	-	White Tint as Specify	51 ± 2%	0.118 ~ 0.157	118 ~ 157	60 ~ 80	1H	4H	4H	-	Fresh water	Water base air drying paint		As a anti-rust primer and finish paint of marine and steel structures.
ACRI 700 PRIMER J	-	Light grey, Red brown, White	43 ± 2%	0.093 ~ 0.186	93 ~ 186	40 ~ 80	1H	6H	7H	-	CR/ACRI THINNER A	Acrylic anti-rust primer		Anti-rust primer for exposure parts
EPICON ZINC HB-2	BASE HARDENER 76 24	Grey	55 ± 2%	0.073 ~ 0.136	73 136	40 75	20 mins.	4H	16H	180 days	EPOXY THINNER A	Epoxy zinc paint	High-build FDA certified	As a anti-corrosive paint for ship, bridge, tanks, and other steel structures.
EVAMAX 100P	BASE HARDENER 75 25	Grey Red brown	57 ± 2%	0.219 ~ 0.439	219 439	125 250	2.5H	17H	17H	90 days	EPOXY THINNER A	Epoxy/Polyamide	High-build FDA certified	Ship's deck and hold
ALP 500	BASE HARDENER 66 34	Light grey	58 ± 2%	0.086 ~ 0.216	86 216	50 125	1.5H	16H	10H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy Paint		As a primer on aluminum
BANNOH 200	BASE HARDENER 76 24	White, Grey, Light grey, N8	57 ± 2%	0.088 ~ 0.351	88 ~ 351	50 ~ 200	1.5H	12H	10H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy rust-preventive paint	High build	Primer on inside and outside of superstructures, exposed deck of steel ships and other steel structures
BANNOH 500	BASE HARDENER 81 19	Grey, White Light grey Red brown	60 ± 2%	0.167 ~ 0.333	167 ~ 333	100 ~ 200	4H	10H	10H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy paint	PSPC certified FDA certified	Anti-corrosive paint for ship's hull, exposed decks, superstructures and ballast water tanks, etc.
BANNOH 500 N	BASE HARDENER 85 15	Plum	54 ± 2%	0.185	185	100	3H	8H	8H	-	EPOXY THINNER A			Anti-corrosive paint for ship's bottom
BANNOH 500 S	BASE HARDENER 85 15	Grey, Plum	56 ± 2%	0.179 ~ 0.446	179 ~ 446	100 ~ 250	4H	15H	10H	-	EPOXY THINNER A		High-build	Anti-corrosive paint for ship's hull, exposed decks, out side of superstructures
BANNOH 1500	BASE HARDENER 79 21	Grey, Red brown Light grey Cream	73 ± 2%	0.137 ~ 0.342	137 ~ 342	100 ~ 250	4H	9H	9H	-	EPOXY THINNER A		High-build High-solid FDA certified	Anti-corrosive paint for ship's hull, exposed decks, superstructures and ballast water tanks, etc.
BISCON HB-NT L	BASE HARDENER 85 15	White, Black, Light grey Red brown	57 ± 2%	0.175 ~ 0.439	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H	17H	17H	-	EPOXY THINNER A		High-build FDA certified	Cargo hold, Inside and outside of accommodation space, Void space, Cofferdam, Engine room, Pipe line, Other steel structures, etc.
UMEGUARD SX	BASE HARDENER 85 15	White, Black Grey, Red brown	57 ± 2%	0.175 ~ 0.439	175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H	17H	17H	-	EPOXY THINNER A		Epoxy paint for a low preparation grade	High-build FDA certified

3. ANTI-FOULING PAINT

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20 °C)		Painting Interval (20 °C)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
SEAFLO NEO	Comp A 20 Comp B 80	Red Light red	61 ± 2%	0.123 ~ 0.246	123 ~ 246	75 ~ 150	1H	7H	7H (14H)	-	CR/ACRI THINNER A	Low friction and low VOC Tin free self polishing antifouling paint	for Steel ships	
SEAFLO NEO FLAT	Comp A 17 Comp B 83	Red Light red	60 ± 2%	0.125 ~ 0.250	125 ~ 250	75 ~ 150	1H	5H	5H	-	CR/ACR THINNER A			
SEAFLO NEO SL	-	Brown Light brown	55 ± 2%	0.136 ~ 0.300	136 ~ 300	75 ~ 165	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A			
SEA GRANDPRIX 500 HS	-	Red, Red N Light red Light red N Purple	52 ± 2%	0.077 ~ 0.288	77 ~ 288	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A	Self polishing antifouling paint	for World wide service ships	
SEA GRANDPRIX 500 M HS	-	Red Light red	52 ± 2%	0.144 ~ 0.288	144 ~ 288	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A			
SEA GRANDPRIX 1000	-	Red Light red Dark red Purple	44 ± 2%	0.114 ~ 0.341	114 ~ 341	50 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A			
SEA GRANDPRIX 1000 L	-	Brown Light brown	51 ± 2%	0.147 ~ 0.314	147 ~ 314	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A			
SEA GRANDPRIX 220 HS	-	Brown Light brown	63 ± 2%	0.119 ~ 0.238	119 ~ 238	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A			
SEA GRANDPRIX 330 R	-	Brown Light brown	62 ± 2%	0.121 ~ 0.242	121 ~ 242	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A			
SEA GRANDPRIX 660 HS	-	Brown Light brown	67 ± 2%	0.112 ~ 0.224	112 ~ 224	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A			
SEA GRANDPRIX CF-10	-	Red Light red Purple	45 ± 2%	0.167 ~ 0.356	167 ~ 356	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A			
SEA GRANDPRIX CF-10 A	BASE ADDITIVE 94 6	Red Light red	49 ± 2%	0.153 ~ 0.327	153 ~ 327	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A	Tin free self polishing antifouling without cuprous oxide	for Aluminum ships and Steel ships	
SEA GRANDPRIX CF-10 L	-	Red Light red Purple	45 ± 2%	0.167 ~ 0.356	167 ~ 356	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A			
SEA GRANDPRIX CF-10 L A	BASE ADDITIVE 94 6	Red Light red	48 ± 2%	0.156 ~ 0.333	156 ~ 333	75 ~ 160	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A			
SEA PREMIER 200	-	Red Light red	50 ± 2%	0.150 ~ 0.300	150 ~ 300	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A	Self polishing antifouling paint (Fuel saving type)	for Steel ships	for Coastal ships
SEA PREMIER 400	-	Red Light red	41 ± 2%	0.183 ~ 0.366	183 ~ 366	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A		for Aluminum ships and Steel ships	for Coastal ships (suitable for high operating ships)
SEA PREMIER 400 H	-	Red Light red	41 ± 2%	0.183 ~ 0.366	183 ~ 366	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A		for Steel ships	for Coastal ships (suitable for high operating ships at high speed)
SEA PREMIER 800	-	Red Light red Purple	44 ± 2%	0.091 ~ 0.341	91 ~ 341	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A		for Steel ships	for Coastal ships (high grade type)
SEA GRANDPRIX 200 R	-	Red Light red	52 ± 2%	0.144 ~ 0.288	144 ~ 288	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A	Self polishing antifouling paint	for Steel ships	for Coastal ships
SEA GRANDPRIX 2000	-	Red, Light red Brown Purple	44 ± 2%	0.091 ~ 0.341	91 ~ 341	40 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A			
SEATENDER 20	-	Brown Light brown	61 ± 2%	0.123 ~ 0.246	123 ~ 246	75 ~ 150	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A	Self polishing antifouling paint		
SEATENDER 7	-	Red brown	56 ± 2%	0.062 ~ 0.089	63 ~ 89	35 ~ 50	20 mins.	3H	5H (6H)	-	CR/ACRI THINNER A	Special synthetic resin anti-fouling paint		

4. FINISHING PAINT

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20℃)		Painting Interval (20℃)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
				EVAMARINE	-	White (As specified)	50 ± 2%	0.050 ~ 0.070	50 ~ 70	25 ~ 35	2H		8H	16H
ACRI 700 FINISH J	-	White (As specified)	40 ± 2%	0.071 ~ 0.095	71 ~ 95	30 ~ 40	30 mins.	4H	6H	-	CR/ACRI THINNER A	Acrylic finish paint	Finishing coat on ships' topside, boot top, deck, superstructure	
EPICON FINISH HB	BASE HARDENER 74/26	As specified (except White)	53 ± 2%	0.057 ~ 0.189	57 ~ 189	30 ~ 100	1.5H	16H	10H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy/Polyamide finish coat	High-build FDA certified	Finish coat of steel ships, bridges and other steel structures
EPICON FINISH HB EX	BASE HARDENER 67/33	White	51 ± 2%	0.098 ~ 0.196	59 ~ 196	30 ~ 100	1.5H	16H	10H	-	EPOXY THINNER A		High-build FDA certified	
UNY MARINE	BASE HARDENER 80/20	White (As specified)	50 ± 2%	0.100	100	50	20 mins.	6H	4H	-	URETHANE THINNER A	Polyurethane finish paint	Normal	Glossy finish coat on outside of superstructure, deck and fittings.
UNY MARINE HS	BASE HARDENER 79/21	White (As specified)	60 ± 2%	0.083 ~ 0.117	83 ~ 117	50 ~ 70	30 mins.	8H	8H	-	URETHANE THINNER A		High-solid type	

5. TANK & HEAVY DUTY COATING

5-1 Epoxy Paint														
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20℃)		Painting Interval (20℃)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
				EPICON T-500 PRIMER H	BASE HARDENER 73/27	Pink brown	35 ± 2%	0.143	143	50	40 mins.		8H	12H
EPICON T-500	BASE HARDENER 78/22	Red brown Grey, White Light grey	58 ± 2%	0.129 ~ 0.216	129 ~ 216	75 ~ 125	1.5H	12H	12H (**16H)	21 days (*7 days)	EPOXY THINNER B, EPOXY THINNER D	FDA certified	Product carrier tank, Cargo oil tank, Fresh water tank, Drinking water tank, Portable water tank, Hold, Solvent tank, Chemical tank, etc.	
EPICON T-500 HS	BASE HARDENER 77/23	Red brown Grey Light grey	74 ± 2%	0.135 ~ 0.203	135 ~ 203	100 ~ 150	1.5H	12H	16H	21 days (*7 days)	EPOXY THINNER B, EPOXY THINNER D	High-solid type	Cargo oil tank, solvent tank, chemical tank, etc.	
EPICON T-800	BASE HARDENER 84/16	Red brown Grey Light grey	65 ± 2%	0.115 ~ 0.192	115 ~ 192	75 ~ 125	1.5H	12H	16H	21 days (*7 days)	EPOXY THINNER B, EPOXY THINNER D	Epoxy phenolic tank coating	FDA certified	Product carrier tank, Chemical tank, etc.
EPICON T-800 HS	BASE HARDENER 83/17	Red brown Grey Light grey	77 ± 2%	0.130 ~ 0.195	130 ~ 195	100 ~ 150	1.5H	12H	16H	21 days (*7 days)	EPOXY THINNER B, EPOXY THINNER D		High-solid type	
NOVA 2000	BASE HARDENER 83/17	Red brown Cream Light grey	80 ± 2%	0.156 ~ 0.313	156 ~ 313	125 ~ 250	6H	15H	15H	10 days	EPOXY THINNER A EPOXY THINNER B	Epoxy Paint	High-solid type PSPC certified	Ballast water tank, Crude oil tank, void space, cofferdam, hold, of ships, bridges, underground pipes, port facilities, etc.
NOVA 5000	BASE HARDENER 88/12	Light grey Cream	100 %	0.300	300	300	18H	24H	24H	14 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)		Solvent free type	
NOVA 5000 BARRIER	BASE HARDENER 55/45	Grey	100 %	0.300	300	300	4H	12H	12H	7 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)		Solvent free type epoxy putty for tank repair	
NOVA SUPERECO	BASE HARDENER 82/18	Buff Light grey	82 ± 2%	0.152 ~ 0.305	152 ~ 305	125 ~ 250	6H	13H	13H	10 days	EPOXY THINNER A		Tank repair paint for a low preparation grade	Ballast tank, Void space, Cofferdam, Cargo hold, Engine room other steel structures, etc.
BANNOH 500	BASE HARDENER 81/19	Grey Light grey Red brown, White	60 ± 2%	0.167 ~ 0.333	167 ~ 333	100 ~ 200	4H	10H	10H	-	EPOXY THINNER A		PSPC certified FDA certified	Anti-corrosive paint for ship's hull, exposed decks, superstructures and ballast water tanks, etc.
BANNOH 1500	BASE HARDENER 79/21	Grey, Red brown Light grey Cream	73 ± 2%	0.137 ~ 0.342	137 ~ 342	100 ~ 250	4H	9H	9H	-	EPOXY THINNER A		High-build High-solid	Anti-corrosive paint for ship's hull, exposed decks, superstructures and ballast water tanks, etc.
CLEAN KEEP 5000	BASE HARDENER 81/19	Light grey Cream	100 %	0.300	300	300	18H	32H	32H	14 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)		Solvent free type	Fresh water tank, Drinking water tank, Portable water tank

* If the coated surface has been exposed to direct sunlight, the maximum painting interval is as ***** of above.

**Shown above "()" are for tank coating of product carrier, please refer to Chugoku's catalogue "Product Carrier Tank Coating" in detail.

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20)		Painting Interval (20)		Thinner	Caption		
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
CLEAN KEEP 5500	BASE 81 HARDENER 19	Light grey Cream	100 %	0.300		300	300	18H	32H	32H	14 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Epoxy Paint	Solvent free type NSF certified	Fresh water tank, Drinking water tank, Portable water tank
CLEAN KEEP	BASE 4 HARDENER 1	Blue Grey	100 ± 2%	0.200		200	200	3H	8H	8H	3 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Non solvent epoxy coating		As a interior coating for drinking water tank
EVAMAX 2000	BASE 74 HARDENER 26	Grey Red brown	78 ± 2%	0.128 ~ 0.325		128 ~ 321	100 ~ 250	5H	14H	14H	10 days	EPOXY THINNER A	Epoxy paint (special abrasive resistant)	High-solid	Cargo hold of vessel
EVAMAX 2000 F	BASE 80 HARDENER 20	Light grey Red brown	78 ± 2%	0.128 ~ 0.321		128 ~ 321	100 ~ 250	3H	7H	7H	10 days	EPOXY THINNER A		High-solid FDA certified	
NOVA 2000 CH	BASE 80 HARDENER 20	Light grey Red brown	80 ± 2%	0.156 ~ 0.313		156 ~ 313	125 ~ 250	6H	15H	15H	10 days	EPOXY THINNER A	Epoxy paint	High-solid	

5-2 Glass Flake Mastic Paint

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20)		Painting Interval (20)		Thinner	Caption		
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
PERMAX No.1000 PRIMER S	BASE 100 HARDENER 1	Reddish brown	56 ± 2%	0.071 ~ 0.107		71 ~ 107	40 ~ 60	4H	6H	16H	7 days	PERMAXNo.1000 DILUENT	Vinyl-ester resin primer	Summer type	As a primer of PERMAX No.1000 series
PERMAX No.1000 PRIMER W	BASE 100 HARDENER 1	Reddish brown	55 ± 2%	0.073 ~ 0.109		73 ~ 109	40 ~ 60	2H	4H	14H	7 days	PERMAXNo.1000 DILUENT		Winter type	
PERMAX No.1000 HB S	BASE 100 HARDENER 1	Cream Grey Reddish brown	82 ± 2%	0.366 ~ 0.427		366 ~ 427	300 ~ 350	8H	12H	20H	5 days	PERMAXNo.1000 DILUENT	Vinyl-ester resin Glass flake paint	(High-build) Summer type	Splash zone and under water area of ship's outer shell and offshore structures.
PERMAX No.1000 HB W	BASE 100 HARDENER 1	Cream Grey Reddish brown	82 ± 2%	0.366 ~ 0.427		366 ~ 427	300 ~ 350	8H	12H	20H	5 days	PERMAXNo.1000 DILUENT		(High-build) Winter type	
PERMAX No.3000 S	BASE 79 HARDENER 21	Grey Red brown Black	92 ± 2%	0.326 ~ 0.543		326 ~ 543	300 ~ 500	6H	16H	16H	3 days	EPOXY THINNER A	Epoxy/polyamide glass flake mastic paint	High-build	
PERMAX No.3300	BASE 82 HARDENER 18	Light grey Red brown	78 ± 2%	0.256 ~ 0.385		256 ~ 385	200 ~ 300	5H	12H	12H	-	EPOXY THINNER A			

6. FISH BOAT & SMALL BOAT

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20)		Painting Interval (20)		Thinner	Caption		
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
KAMOME FRP PRIMER	-	Silver	30 ± 1%	0.133		133	40	20 mins.	2H	3H	-	CR/ACRI THINNER A	Special synthetic resin primer	for FRP ships	
NEW KAMOME	-	Red Blue	41 ± 2%	0.122		122	50	1H	3H	3H (6H)	-	CR/ACRI THINNER A	Special synthetic resin anti-fouling paint		
MARINE STAR 30G	-	Red, Blue Reddish brown Silver white	44 ± 2%	0.113		113	50	1H	4H	4H (6H)	-	CR/ACRI THINNER A			
SEA GRANDPRIX FRP	-	Light red	42 ± 2%	0.118 ~ 0.237		118 ~ 237	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A			
APPARE	-	Red Blue, Black	47 ± 2%	0.106 ~ 0.213		106 ~ 213	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A	Self polishing antifouling paint		
NEW MARINE GOLD DX	-	Red, Blue Red brown, White Green	44 ± 2%	0.114 ~ 0.227		114 ~ 227	50 ~ 100	1H	4H	4H (6H)	-	CR/ACRI THINNER A			for FRP ships and Aluminum ships
NEW KAIO	-	Light red	42 ± 2%	0.118 ~ 0.237		118 ~ 237	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A			for FRP ships

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20 °C)		Painting Interval (20 °C)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
MARINE STAR A	-	Red White, Black Blue, Red brown	55 ± 2%	0.182	182	100	1H	5H	5H (12H)	-	CR/ACRI THINNER A	Special synthetic resin anti-fouling paint	for Aluminum ships	
ACRI 200	-	White (As Specified)	37 ± 1%	0.068 ~ 0.095	68 ~ 95	25 ~ 35	30 mins.	3.5H	3.5H	-	CR/ACRI THINNER A	Acrylic finish paint	Top coat for pleasure boat and yacht. (for Hull)	

7. PLEASURE

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20 °C)		Painting Interval (20 °C)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
SEAJET 013	BASE HARDENER 80/20	Light grey	45 ± 2%	0.280	281	125	3H	8H	8H	-	SEAJET THINNER D	Epoxy paint	Anti-corrosive paint for boat and yacht's steel parts. And SEAJET013 is also designed to prevention of gel-coat osmosis.	
SEAJET 015	-	Silver	30 ± 2%	0.133	133	40	20 mins.	2H	3H	-	SEAJET THINNER A	Acrylic resin primer	As a primer and binder coat for FRP boats' bottom	
SEAJET 020	BASE HARDENER 3/1	Light grey	52 ± 2%	0.095 ~ 0.238	95 ~ 238	50 ~ 125	1.5H	16H	10H	-	SEAJET THINNER D	Epoxy primer	Primer for aluminium and aluminium alloy	
SEAJET 033	-	Red, Blue, Black Shark white,	48 ± 2%	0.105 ~ 0.210	105 ~ 210	50 ~ 100	1H	5H	5H (12H)	-	SEAJET THINNER A	Tin free antifouling paint	Copper type Antifouling paint on FRP ship's bottom	
SEAJET 034	-	Vivid red Vivid blue Vivid black Vivid white	40 ± 2%	0.116 ~ 0.232	116 ~ 232	50 ~ 100	1H	4H	6H (10H)	-	SEAJET THINNER A	Tin free self polishing antifouling paint	Copper free type Antifouling paint on FRP, aluminium and steel ship's bottom.	
SEAJET 037	-	White	42 ± 2%	0.120 ~ 0.240	120 ~ 240	50 ~ 100	1H	4H	6H (10H)	-	SEAJET THINNER A			
SEAJET 137	-	White (As specified)	35 ± 1%	0.101 ~ 0.145	101 ~ 145	35 ~ 50	1H	5H	5H	-	SEAJET THINNER A	Acrylic finish paint	Top coat for pleasure boat and yacht. (for Hull)	
SEAJET 441	-	Creamy white	-	-	-	-	-	-	-	-	SEAJET THINNER A	Hard solvent type remover	This neutral remover does not bring any damages to the gel coated surface.	
PELLER CLEAN Set Jr.	-	-	Primer and Anti-fouling paint and Brush are in one box.									Foul release system for propeller		0.6m ² / 1set
PELLER CLEAN Set mini	-	-												0.3m ² / 1set

8. MISCELLANEOUS COATING

8-1 Heat Resistance Paint														
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20 °C)		Painting Interval (20 °C)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
SILICON HR PRIMER	BASE ACCELERATOR 100/1.53	White	41 ± 2%	0.061	61	25	30 mins.	3H	16H	-	SILICON THINNER A	Silicone resin heat resisting primer	Under coat (up to 700 degC)	As undercoat for boiler, cylinder of engine, inside of exhaust pipes, radiator, oil burner, etc.
SILICON HR	BASE ACCELERATOR 100/1.42	White, Red brown, Light colours	39 ± 2%	0.038 ~ 0.064	38 ~ 64	15 ~ 25	30 mins.	3H	16H	-	SILICON THINNER A	Silicone resin heat resisting paint	Finish coat (up to 700 degC)	As paint for boiler, cylinder of engine, inside of exhaust pipes, radiator, oil burner, etc.
SILICON HR BLACK	BASE ACCELERATOR 100/1.42	Black	34 ± 2%	0.044 ~ 0.074	44 ~ 74	15 ~ 25	30 mins.	3H	16H	-	SILICON THINNER A		Finish coat (up to 700 degC)	
SILICON HR SILVER	BASE ACCELERATOR 100/1.21	Silver	28 ± 2%	0.054 ~ 0.071	54 ~ 71	15 ~ 20	30 mins.	3H	16H	-	SILICON THINNER A		Silver coat (up to 700 degC)	
SILICON HR SILVER HG	BASE ACCELERATOR 100/1.21	Silver	34 ± 2%	0.044 ~ 0.059	44 ~ 59	15 ~ 20	30 mins.	3H	12H	-	SILICON THINNER A		Silver coat High-gloss type (up to 400 degC)	

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20 °C)		Painting Interval (20 °C)		Thinner	Caption		
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
GALBON SP	BASE POWDER 76 24	Grey	38 ± 2%	0.047		47	18	5 mins.	1H	16H	180 days	INORGANIC SHOP THINNER GS	Inorganic zinc silicate alcohol soluble and self-curing	Shop primer Heat resistance (up to 400 decC)	As a shop primer, as a protective coating for oil tanks, solvent tanks, ballast tanks, heating pipes, holds, etc.
GALBON S-HB	BASE POWDER 7 3	Grey	-	0.083 ~ 0.125		83 ~ 125	50 ~ 75	20 mins.	4H	24H	-	INORGANIC SHOP THINNER H		High-build FDA certified	
CERABEST GREY	BASE PASTE 56 44	Grey	42 ± 2%	0.071		-	30	4 mins.	30H	7 days	180 days	INORGANIC SHOP THINNER series (dependig on the situation) · below 10 degC. [QD] · below 25 degC. [A] · 20 - 30 degC [S] · above 30 degC. [SS]	Ultra heat resistant paint (inorganic type) * White is for finishing	(up to 800 decC)	As a topcoat of inorganic shop primer to prevent from the heat damages of steel structures, such as Ships' super structures.
CERABEST LIGHTGREY	BASE PASTE 49 51	Light grey	44 %	0.068		-	30	4 mins.	30H	7 days	180 days				
CERABEST WHITE	BASE PASTE 39 61	White	39 ± 2%	0.097		-	45	4 mins.	30H	7 days	180 days				

8-2 Paint for galvanized surface, Aluminu, Stainless steel, etc

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20 °C)		Painting Interval (20 °C)		Thinner	Caption		
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
EPICON A-100 PRIMER	BASE HARDENER 71 29	Pale white	47 ± 2%	0.053 ~ 0.074		53 ~ 74	25 ~ 35	30 mins.	6H	8H	7 days	EPOXY THINNER A	Epoxy primer		Primer for aluminium and aluminium alloy
EPICON S-100 PRIMER	BASE HARDENER 87 13	Red brown	28 ± 2%	0.087 ~ 0.123		87 ~ 123	25 ~ 35	5 mins.	6H	8H	7 days	EPOXY THINNER G			Primer for stainless steel, and aluminium
EPICON B-100 PRIMER	BASE HARDENER 78 22	Yellow	52 ± 2%	0.135		135	70	30 mins.	3H	3H	5 days	EPOXY THINNER A		for Under water area	for Brass and Bronze for rudder and propeller of big ships
ALP500	BASE HARDENER 66 34	Light grey	58 ± 2%	0.086 ~ 0.216		86 ~ 216	50 ~ 125	1.5H	16H	10H	-	EPOXY THINNER A			for Aluminum
GALVANITE No.200 PRIMER	BASE HARDENER 84 16	White	47 ± 1%	0.064 ~ 0.106		64 ~ 106	30 ~ 50	10 mins.	4H	4H	30 days	EPOXY THINNER G	Epoxy resin paint	As a primer for galvanized steel surface	
GALVANITE No.400 PRIMER	BASE HARDENER 69 31	White	47 ± 2%	0.064 ~ 0.106		64 ~ 106	30 ~ 50	1.5H	14H	14H	14 days	EPOXY THINNER A	Epoxy / polyamide resin primer		

8-3 Bituminous Paint

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20 °C)		Painting Interval (20 °C)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
BITUMEN SOLUTION B	-	Black	41 ± 2%	0.073 ~ 0.121		73 ~ 121	30 ~ 50	1H	3H	3H	-	MARINE THINNER	Bituminous paint	As a protective coating for steel structures and inside of rudders, etc.

8-4 Foul release for Propellers

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20 °C)		Painting Interval (20 °C)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
PELLER CLEAN Set	1,525g set	Primer and Anti-fouling paint and Brush are in one box.											Foul release system for propeller	3.0m ² / 1set
PELLER CLEAN Set Jr.	220g set			0.6m ² / 1set										
PELLER CLEAN Set mini	110g set			0.3m ² / 1set										

8-5 Non Slip Paint															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20)		Painting Interval (20)		Thinner	Caption		
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
MAXSTOP GR	BASE HARDENER 82 18	Green Grey	70 ± 2%	1.143		1143	800	2H	22H	22H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy paint, heavy duty extra high-build non-slip coating	High surface	Decks, etc
MAXSTOP GS	BASE HARDENER 82 18	Green	70 ± 2%	1.143		1143	800	2H	22H	22H	-	EPOXY THINNER A		Medium surface	
NON-SLIP DECK ADDITIVE	-	Mix thoroughly with specified ratio before coating. (1)EPICON FINISH HB (paint 20kg : N-SLIP AD 0.9kg) (2)RAVAX FINISH (paint 20kg : N-SLIP AD 0.6kg)										As a anti-slip finishing coat on decks like as passage way			
NON-SKID DECK ADDITIVE	-	Top coat 20Kg: N-SKID DECK SAND 6Kg													

8-6 Paint on Roughly Treated Surface															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20)		Painting Interval (20)		Thinner	Caption		
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
UMEGUARD SX	BASE HARDENER 85 15	Grey, Black White, Red brown	57 ± 2%	0.175 ~ 0.439		175 ~ 439	100 ~ 250	2.5H	17H	17H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy paint for a low preparation grade	High-build FDA certified	Cargo hold, Inside and outside of accommodation space, Deck,Void space, Cofferdam, Engine room, Pipe line, Other steel structures, etc.
NOVA 5000 BARRIER	BASE HARDENER 55 45	Grey	100 %	0.300		300	300	4H	12H	12H	7 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Epoxy paint	Solvent-free type	Ballast water tank, Void space, Cofferdam, Hold of ships, Bridges, Underground pipes, Port facilities, etc.

8-7 for Fish Net															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20)		Painting Interval (20)		Thinner	Caption		
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
BIOGUARD C-2 N	-	Clear	-	-	-	-	-	-	3H	-	-	-	Organic nitrogenous sulfur type anti-fouling paint	for Fixed fish net	for Fishnet
BIOGUARD C-3	-	Black Orange	-	-	-	-	-	-	3H	-	-	-			
	-	White Clear	-	-	-	-	-	-	3H	-	-	-			
BIOGUARD W	-	Black, White	-	-	-	-	-	-	12H	-	-	-	(Water base)		
BIOGUARD EX-100A	-	Clear	-	-	-	-	-	-	3H	-	-	-	Organic nitrogenous sulfur type anti-fouling paint		
BIOGUARD C-100A	-	Clear	-	-	-	-	-	-	3H	-	-	-	Organic nitrogenous sulfur type anti-fouling paint	for Farming fish net	
BIOCRYSTY ANZEN	-	Dark brown	-	-	-	-	-	-	3H	-	-	-	cuprous glass type anti-fouling paint		
BIOCRYSTY W	-	Dark brown	-	-	-	-	-	-	12H	-	-	-	(Water base)	for Fixed / Farming fish net	
BIOCRYSTY 700T	-	Dark brown	-	-	-	-	-	-	3H	-	-	-	Copper type anti-fouling paint		

8-8 Others															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20)		Painting Interval (20)		Thinner	Caption		
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
BONDET PUTTY	BASE HARDENER 64 36	Grey	100 %	2.000		2000	2000	3H	8H	6H	4 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Epoxy/Polyamide putty	Solvent-free type	As protective coating against galvanic corrosion around the anode, and touching up of pitting corrosion occurring on exterior hull and tank inside.
RUST INHIBITIVE OIL "CK"	-	Clear	56 ± 2%	0.036		36	20	15 mins.	1H	-	-	MARINE THINNER	Petroleum resin		As temporary protective primer for fuel oil tanks.

9. HIGH PERFORMANCE

9-1 Foul release Anti-fouling Paint

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20)		Painting Interval (20)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
CMP BIOCLEAR HB	BASE 75 HARDENER 19 ACCELERATOR 6	Light grey Red brown	71 ± 2%	0.282	282	200	2H	4H	- (18H)	-	SILICON THINNER A (for cleaning only)	Silicone elastomer foul release coating.	Three-pack type	for Ship bottom
CMP BIOCLEAR R	-	Light grey Red brown	65 ± 2%	0.308	308	200	2H	7H	- (14H)	-	SILICON THINNER A (for cleaning only)		One-pack type	for Rudder and Propeller
CMP BIOCLEAR SG	BASE 72 HARDENER 24 ACCELERATOR 4	Grey	61 ± 2%	0.164	164	100	1H	2H	3H	-	URETHANE THINNER B	Anti-corrosive paint for CMP BIOCLEAR SYSTEM.	Three-pack type Polyurethane paint	for Ship bottom
CMP BIOCLEAR SG-R	BASE 78 HARDENER 22	Grey	60 ± 2%	0.167	167	100	4H	10H	4H	-	EPOXY THINNER A		Two-pack type Modified epoxy paint	for Rudder and Propeller

9-2 Underwater curable coating system

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20)		Painting Interval (20)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
PERMASTER WE 200 UNDERCOAT	BASE 52 HARDENER 48	Grey	98 ± 2%	0.306	306	300	4H	16H	12H	7 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Epoxy paint for underwater	Under coat	[Easy application on wet surfaces and sufficient drying properties under water.]
PERMASTER WE 200 FINISH	BASE 48 HARDENER 52	Grey Blue	98 ± 2%	0.255	255	250	4H	16H	12H	7 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)		Finish coat	
PERMASTER WE 300 UNDERCOAT	BASE 47 HARDENER 47 ADDITIVE 6	Green Grey	100 %	0.450	450	450	-	7.5H	2H	7 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	As rust inhibiting epoxy paint for maintenance of under water or tidal zone steel structures. Port and harbour facilities such as sheet piles, piled jetties. Offshore platform, partial touch up for marine vessels, etc.	Under coat	[Easy application and sufficient drying properties under water.]
PERMASTER WE 300 FINISH	BASE 49 HARDENER 47.5 ADDITIVE 3.5	Grey Blue	100 %	0.600	600	600	-	7.5H	2H	7 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)		Finish coat	
PERMASTER WE PUTTY	BASE 50 HARDENER 50	Light grey Light blue	100 %	3.000 ~ 5.000	3000 ~ 5000	3000 ~ 5000	-	20H	20H	5 days	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	epoxy putty		As a repair coating on the tidal zone

9-3 Ultra weather resistance paint

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20)		Painting Interval (20)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
FLUOREX FINISH	BASE 86 HARDENER 14	White (As specified)	39 ± 2%	0.051 ~ 0.077	51 ~ 77	20 ~ 30	15 mins.	10H	12H	30 days	FLUORINE THINNER A	Fluororesin finish paint		As a topcoat of epoxy and fluororesin paint system for severe environment such as offshore structures, various plants, tank externals, and bridges.

9-4 Fluorescent Paint

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20)		Painting Interval (20)		Thinner	Caption	
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks
EVASIGN No.100	-	Scarlet, Red Green, Orange Lemon, Yellow	53 ± 2%	0.075	75	40	30 mins.	4H	2H	-	MARINE THINNER	Modified alkyd resin finish paint		As a finishing coat for safety marking
EVASIGN No.100 CLEAR	-	Clear	28 ± 2%	0.103	103	25	40 mins.	4H	-	-	MARINE THINNER	for overlay of EVASIGN No.100		

9-5 Heat Reflecting Paint															
Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20 °C)		Painting Interval (20 °C)		Thinner	Caption		
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
THERMO SHADAN AR	-	Grey Green	39 ± 2%	0.103		103	40	30 mins.	6H	8H	-	CR/ACRI THINNER A	Heat reflecting Acrylic finish paint		
THERMO SHADAN PU	BASE 80 HARDENER 20	Grey Green	49 ± 2%	0.103		103	50	20 mins.	6H	4H	-	URETHANE THINNER A	Heat reflecting polyurethane based coating	Mild solvent type	Heat reflectance for ships topside, super structure
THERMO SHADAN PU MS	BASE 9 HARDENER 1	Grey Green	47 ± 2%	0.085		85	40	30 mins.	6H	6H	-	MARINE THINNER			
THERMO SHADAN UNDERCOAT AR	-	White	38 ± 2%	0.105		105	40	30 mins.	6H	8H	-	CR/ACRI THINNER A	Acrylic paint		
THERMO SHADAN UNDERCOAT EP	BASE 67 HARDENER 33	White	51 ± 2%	0.098 ~ 0.196		98 ~ 196	50 ~ 100	1.5H	16H	10H	-	EPOXY THINNER A	Epoxy/Polyamide paint	Mild solvent type	As a intermediate coat of THERMO SHADAN system for outside superstructure, deck
THERMO SHADAN UNDERCOAT EP MS	BASE 9 HARDENER 1	White	49 ± 2%	0.080		80	40	1.5H	14H	14H	7 days	MARINE THINNER			

10. SPECIALTY PRODUCTS

Product name	Mixing Ratio (by Volume)	Color	V/Sol	Theoretical Coverage (L/m ²)		Dry Film Thickness (μm)		Drying Time (20 °C)		Painting Interval (20 °C)		Thinner	Caption		
				Min	Max	Wet	Dry	Surface	Hard	Min	Max		Type	Remarks	
CMP LNG PRIMER	BASE 62 HARDENER 38	Brown	31 ± 2%	0.065		65	20	4 mins.	48H	48H	90 days	EPOXY THINNER C	Special epoxy zinc primer	As a primer for inner hull protection	Load Bearing Mastic for Gaztransport & Technigaz NO96 LNG membrane containment system
CMP LNG MASTIC TRV 2001	BASE 100(190kg) HARDENER 65 (170kg)	Pinkish grey	100 %	4160		4000	4000	24H	-	-	-	EPOXY THINNER A (for cleaning only)	Epoxy/Polyamide putty	Solvent free type	